

熱・水・環境のベストパートナー

**MiURA**

<https://www.miuraz.co.jp>



# MIURA AQUATEC

CORPORATE PROFILE

熱・水・環境のベストパートナー

**MiURA**

三浦アクアテック株式会社

# 水を極める ミウラの技術を未来へ

三浦アクアテック株式会社は、産業用ボイラメーカーである

三浦工業株式会社を中心とする「ミウラグループ」の一員として、2010年に設立されました。

当社は、基幹製品である水処理装置のほか、分析用カラム、電子基板など

ミウラ製品を支える重要アイテムも製造する多品種少量生産工場です。

部品製造から組立、試運転、出荷までを一貫して行う体制を整え、確かな品質とスピードでお客様の信頼にえています。

また薬品工場では、業界で初めて食品安全マネジメントシステム「ISO22000」を取得。

食品メーカーや医薬品メーカーなど、高品質を求められる分野にも対応しています。

当社は、「クリーンな魅せる工場」をスローガンに、工場見学などのPR活動も積極的に実施。

製品が国内外のお客様のもとで安心・安全に使用されることが、ミウラグループ全体の信頼につながると信じ、

「つかう立場でものづくり」を合言葉に、品質異常ゼロを目指しています。

## 三浦アクアテックの‘ものづくり’

ミウラは、2008年に「品質向上に勝るコストダウン無し！」という信条のもと、製造会社でのISO9001認証取得に向けて、「つかう立場で‘ものづくり’」を品質スローガンに掲げ、お客様最優先・安全最優先企業を宣言しました。現在では、S：安全、E：環境、L：法令順守、Q：品質、D：納期、C：コスト、F：変化対応の項目ごとにそのレベルを向上させ、生産性の高い工場を目指し、‘ものづくり’を通して環境負荷低減に貢献しています。



さらに、現場の基本となる「守る力」をさらに強固にすべく、行為保証®により‘ものづくり’の「プロセス」に焦点をあて、ものづくりのノウハウを技術化（見える化：製造技術標準）し、それを100%守れる習慣化をめざし、管理者でパトロールチェック、再教育、指導、ルール変更、改善を実施しています。これらをミウラの、‘ものづくり’の文化、風土とすべく日々研鑽しています。



※行為保証は株式会社遠藤メソッドの登録商標です。

## 三浦アクアテックの‘ひとづくり’

多品種少量生産の製造体制を継続維持し続けるためには、何より「人」が大切です。

お客様、社会のニーズに応えようとする‘ものづくり’に対しての熱い思い（マインド）とともに、技能、技術（スキル）の取得に注力しています。当社では、三浦共同高等職業訓練校の開校、ミウラグループ（国内外）及び協力会社も含めた技能競技大会の開催や、公的機関での技能士資格の取得を推奨し、多岐にわたる製造技能資格制度を設けています。

また、工場内の空調整備など職場環境の改善にも注力し、快適な労働環境づくりを推進しています。



FACTORY OVERVIEW

第1工場



FACTORY OVERVIEW

第2工場



※ダイオフロック、ラビアナ、ダイオアナフィルタは三浦工業(株)の登録商標です。

三浦アクアテック株式会社の中核となる工場  
部品製造から組立・検査・出荷まで一貫生産を行っています

三浦環境科学研究所と連携し、分析用カラム等を製造しています



機器工場と薬品工場で構成されています。機器工場は水処理機器をメインにセル生産方式で製造しています。原材料の仕入れから、部品の製造・組立・検査・出荷まで全ての工程を自社で行い、この一貫した生産システムの中で、お客様のニーズに応じた、様々な水処理機器の製造に携わっています。薬品工場では、原材料の調合から、検査・薬品の充填・梱包・出荷までを全て自動化しています。そして食品安全マネジメントシステムISO22000を認証取得し食品工場レベルでの高い衛生管理の元、造粒塩やボイラ用薬品、クーリングタワー用薬品など多種多様な水処理薬品を製造しています。

- 1 [水質監視装置製造セル]  
小型の機器組立・検査・出荷まで全ての工程を自社で行っています。
- 2 [射出成形・ブロー成形・ゴムコンプレッション成形]  
汎用プラスチック、スーパーエンジニアリングプラスチック等の原料から、さまざまな樹脂成形部品を製造します。
- 3 [水処理装置製造セル]  
軟水装置、薬注装置、脱酸素装置、ろ過装置、排水処理装置、純水装置等を製造します。
- 4 [造粒塩充填エリア]  
軟水装置用の造粒塩を自動充填ラインで製造します。
- 5 [薬品充填エリア]  
食品用、工業用の各エリアで多種多様な薬品を自動充填ラインで製造します。



気温、湿度管理された作業室で、環境汚染物質(PCB、ダイオキシン、シックハウス症候群の原因物質)や残留農薬、PFASを測定するための分析用カラムをメインに製造しています。これら製品は、隣接している三浦環境科学研究所で扱っている製品、器具となります。ロボットの導入など製造、検査工程の自動化を進めており、高品質の製品を国内、海外のお客様へお届けしています。

- 1 [薬剤調整室]  
活性シリカに硝酸銀や硫酸を添加調整し、精製カラム用の薬剤を製造します。
- 2 [ラビアナカラム製造室]  
PCB分析用カラムを製造します。
- 3 [濃縮カラム製造室]  
POPs分析用自動前処理装置などに使用する濃縮カラムを製造します。
- 4 [薬剤充填室]  
薬剤調整室で製造した薬剤を自動充填し、ダイオキシン分析用の精製カラムを製造します。
- 5 [インジケータ製造室]  
医療用洗浄装置の洗浄評価に使用する器具を製造します。

FACTORY OVERVIEW

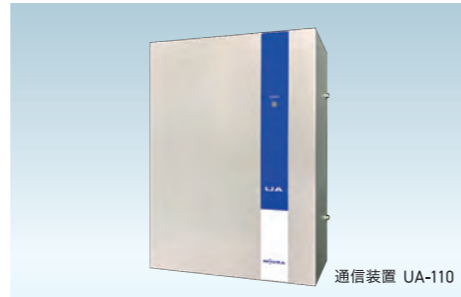
第3工場



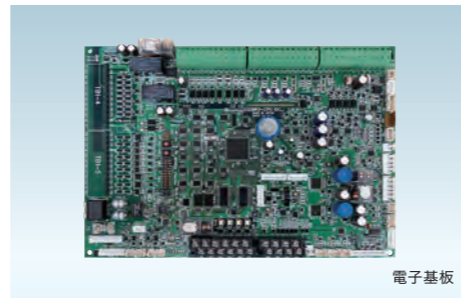
蒸気コントロール装置 EK-AE



集中管理装置 ER



通信装置 UA-110



電子基板

ボイラ機器・水処理機器など

ミウラ製品すべての制御基板や通信装置を製造しています



ボイラなどの機器本体はもちろん、構成部品、マイコンボードまで自社開発・自社製造にこだわるミウラ。

電子工場は、電子部品の実装、はんだ付け、コーティング工程が自動化され、検査も全数実施で自動化しています。完成基板は、生産体制終了後も20年は供給できる安心、安定供給を図っています。電気FA工場では、ミウラの「まるごとメンテナンスサービス」を支える通信装置（IoTゲートウェイ）や制御盤を製造し、ミウラの「熱ソムリエ」活動を支援しています。

- 1 [電子部品実装装置]  
プリント基板に電子部品を実装します。クリームはんだ印刷機、はんだ印刷検査装置、表面実装装置、リフロー炉等で構成されています。
- 2 [基板検査装置]  
フライングインサーキットテスターにてプリント回路基板の実装不良を電氣的に全数検査します。外観検査装置（AOI）で基板上の部品が正しい位置・向きで正常にはんだ付けが行われていることを確認します。
- 3 [リード部品実装]  
手作業でリード部品を挿入し、フローハンダ槽で裏面にはんだ付けを行います。
- 4 [完成基板検査]  
専用チェッカーで全数通電検査を行います。
- 5 [制御盤配線・組立]  
水処理機器等の制御盤や、各機器をミウラネットワークに接続するための通信装置の配線・組立を行います。

企業概要

社名 三浦アクアテック株式会社  
 第1工場(本社) 〒799-2425 愛媛県松山市中西外509-1  
 TEL 089-960-2207  
 第2工場 〒799-2430 愛媛県松山市北条辻864-1  
 第3工場 〒799-2425 愛媛県松山市中西外620-1

設立 2010年4月  
 資本金 5,000万円(三浦工業株式会社100%出資)  
 代表者 代表取締役社長 堀田 浩  
 従業員 155名(2025年4月現在)  
 事業内容 水処理機器・薬品・環境測定器具・電子基板・制御盤の製造販売  
 取引先 三浦工業株式会社  
 ISO認証取得 ISO9001・ISO14001・ISO22000

沿革

1982年12月 株式会社サンケミ(愛媛県東温市)を設立  
 1999年12月 ISO9001認証取得  
 2006年9月 三浦工業株式会社北条工場内に水処理装置の組立工場を新設  
 2007年2月 ISO14001認証取得  
 2009年12月 三浦工業株式会社北条工場内に電気機器生産工場を新設  
 2010年3月 三浦工業株式会社北条工場内に水処理製品生産工場を新設  
 2010年4月 株式会社サンケミを三浦アクアテック株式会社に商号変更  
 2011年12月 三浦環境科学研究所の製造部門を三浦アクアテック株式会社第2工場として移管  
 2014年9月 第1工場に水処理薬品工場を新設  
 2015年2月 ISO22000認証取得(家庭用/工業用軟水装置用途の造粒塩および水処理薬品の製造)  
 2023年5月 三浦工業株式会社電気機器生産工場を三浦アクアテック株式会社第3工場として移管

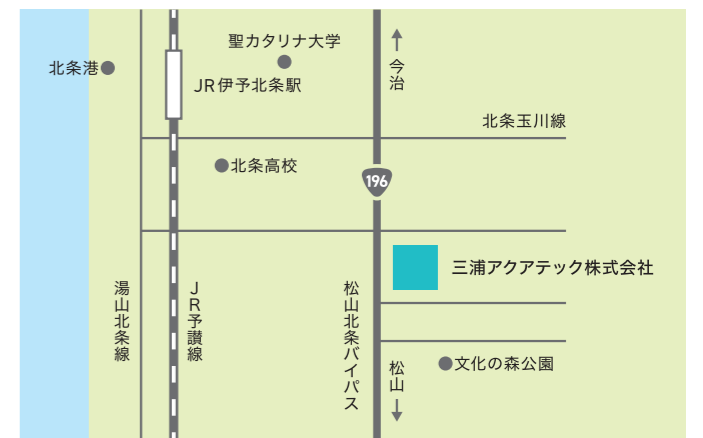
社員保有公的資格 (2025年7月現在)

特級プラスチック成形技能士	2名
1級プラスチック成形技能士(射出成形作業)	3名
2級プラスチック成形技能士(射出成形作業)	8名
1級塗装技能士(金属塗装作業)	2名
2級塗装技能士(金属塗装作業)	3名
1級機械保全技能士(機械系保全作業)	2名
第1種衛生管理者	17名
第2種電気工事士	9名
危険物取扱者	69名
毒物劇物取扱者	3名
2級ボイラー技士	24名

ミウラの工場ネットワーク



北条工場アクセスマップ



●松山空港から車で約40分 ●JR松山駅から車で約30分 ●伊予北条駅から徒歩約22分

北条工場配置図

