

# MIURA MANUFACTURING

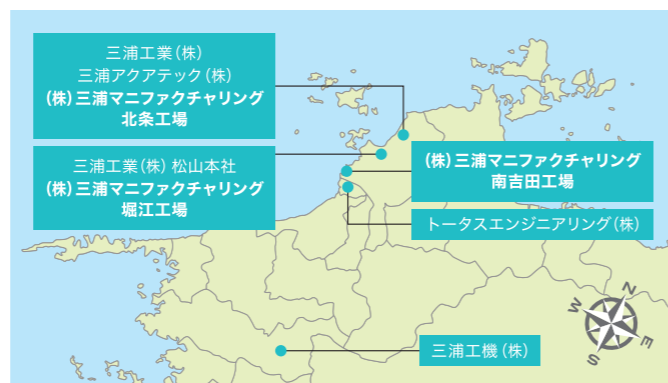
## CORPORATE PROFILE

株式会社三浦マニファクチャリング会社案内

### 企業概要

社名	株式会社三浦マニファクチャリング
北条工場	松山市北条辻864-1 TEL 089-960-2170
堀江工場	愛媛県松山市堀江町7番地
南吉田工場	愛媛県松山市南吉田町2797番地
設立	1995年7月
資本金	5,000万円(三浦工業株式会社100%出資)
代表者	代表取締役社長 土田 稔
従業員	561名(2026年3月末現在)
事業内容	ボイラ、水処理装置、食品機器、メディカル機器の加工・塗装・ 組立、各種ポンプの製造
取引先	三浦工業株式会社
ISO認証取得	ISO 9001・ISO 14001・ISO 13485

### ミウラの工場ネットワーク



三浦工業  
ホームページ



三浦マニファクチャリング  
Instagram



# ものづくりの「匠」が きれいで快適な生活の創造に 貢献します

株式会社三浦マニファクチャリングは、  
三浦工業株式会社を中心とする「ミウラグループ」の一員として、1995年に設立されました。  
主力製品のボイラに加え、食品機器・メディカル機器・蒸気コンプレッサ・バラスト水処理装置・  
燃料電池・小型水素製造装置など、幅広い製品の製造を行っています。  
当社は、社内製造技能資格者・国家技能検定資格者・溶接マイスター四国認定者など、  
技能に優れた職人＝「匠」が多数在籍しており  
部品製作から、製缶・機械加工・組立・試運転・出荷までを一貫して自社製造で実現することが可能です。  
また、ISO9001・ISO14001・ISO13485の認証に基づき、品質・環境マネジメントを徹底し、  
各製造工程で高い品質基準を追求しています。  
当社は、お客様の立場で考えた商品・サービスを提供することで、  
常にお客様に愛され、信頼されるベストパートナーであることを目指しています。

## 三浦マニファクチャリングの‘ものづくり’

当社は、2008年に「品質向上に勝るコストダウン無し!」という信条のもと、製造会社でのISO9001認証取得に向けて、「つかう立場で‘ものづくり’」を品質スローガンに掲げ、お客様最優先・安全最優先企業を宣言しました。現在では、S:安全、E:環境、L:法令遵守、Q:品質、D:納期、C:コスト、F:変化対応の項目ごとにそのレベルを向上させ、生産性の高い工場を目指し、‘ものづくり’を通して環境負荷低減に貢献しています。

さらに当社では、現場の基本となる「守る力」を強化するため、行為保証®の手法を積極的に導入し、‘ものづくり’のプロセスに着目した取り組みを進めています。製造ノウハウを見える化した「製造技術標準」を整備し、その実践を全社員で徹底することで、品質の安定と作業の確実性を高めています。また、管理者によるパトロールチェックやルールの見直し、再教育、改善活動を継続して行い、これらの取り組みをミウラのものづくり文化として定着させるべく、日々研鑽を重ねています。



※行為保証は株式会社遠藤メソッドの登録商標です。

## 三浦マニファクチャリングの‘ひとづくり’

当社では、三浦共同高等職業訓練校の開校、ミウラグループ（国内外）および協力会社も含めた技能競技大会の開催や、公的機関での技能士資格の取得を推奨し、多岐にわたる製造技能資格制度を設けています。あわせて、工場内の空調整備など職場環境の改善にも注力し、快適な労働環境づくりを推進しています。

このような体制のもと、「基礎作業訓練」「力量アップ訓練」「多能工化訓練」を通じて日々、幅広い製造技能の習得に取り組んでいます。新入社員・キャリア入社社員には初期教育にて基礎知識・基礎技能を学び、安全・品質・生産性の土台をしっかりと身につけ、将来の多能工として活躍するための力を養っています。さらに、年1回開催されるミウラグループ技能競技大会では、培ってきた技を競い合い、互いに技量の向上を目指すとともに、人材育成＝‘ひとづくり’を大切にしています。



FACTORY OVERVIEW

北条工場



小型貫流蒸気ボイラSQ-3000CS



高圧貫流蒸気ボイラSQ-7000B

## 三浦マニファクチャリングの中核・北条工場 ライン生産とセル生産併用で多品種少量生産を実現

北条工場では、ライン生産方式とセル生産方式を組み合わせた柔軟な製造体制を構築。

産業用ボイラから食品機器、メディカル機器、水素ボイラ、燃料電池まで、  
多様な製品を効率よく生み出し、お客様の幅広いニーズに応えています。



一般名称：包装品用高圧蒸気滅菌器 RX  
認証番号：229AFBZX00020000  
229AFBZX00019000  
販売名：RX型、RX-F型



全自動洗浄器 RA



真空冷却機 CH-240



プラスト水処理装置HK



北条工場では、ライン生産方式とセル生産方式を組み合わせ、多品種少量生産に対応しています。

ライン生産ではスラットコンベアによる効率的な工程で産業用の小型・中型ボイラを製造。一方、セル生産では定置組立によって、食品機器やメディカル機器、水素ボイラ、燃料電池など多様な製品づくりを行っています。

こうした柔軟な生産体制を支えているのは「人」の力です。社員一人ひとりが「つかう立場で「ものづくり」を使命とし、お客様や社会のニーズに応えるための熱い想いと、技能・技術を磨き続けています。日々レベル向上を図りながら、未来の「ものづくり」に挑戦し続ける生産拠点として進化を続けています。

- 1 産業用ボイラ組立(ライン)
- 2 産業用ボイラ組立(ライン)
- 3 メディカル機器組立(セル)
- 4 メディカル機器組立(セル)
- 5 制御盤・実体配線製造(セル)
- 6 制御盤製造(セル)
- 7 プラスト水処理装置溶接(セル)
- 8 熱交換器溶接(セル)
- 9 マシニング・機械加工(セル)
- 10 北条工場外観

FACTORY OVERVIEW

堀江工場・南吉田工場



船用補助ボイラHB



貫流式排ガス蒸気ボイラECS-G

## 高さ6m級ボイラを生み出す堀江工場 船用・陸用の大型製品を支える匠の技術

堀江工場・南吉田工場では、船用補助ボイラや排ガスボイラなどの大型製品を製造。  
鋼材切断・溶接・機械加工・製缶・組立・試運転・出荷までの全工程を通して、  
高度な溶接技術・熟練の組立技能を融合させ、高品質なものづくりを実現しています。



船用立形水管式コンポジットボイラGK-2032



船上焼却炉BGW-20N



熱媒ボイラKXI-200GA



フラッシュ蒸気発生装置HJ-4000



堀江工場・南吉田工場では、船用補助ボイラや排ガスボイラ、高圧大容量ボイラなどの大型製品を中心に、各種関連機器や部品の製造を行っています。

最大40tの天井クレーンを備え、鋼材の切断・溶接・機械加工・缶体製作・組立・試運転・出荷までを一貫して行う生産体制を構築。お客様の多様なご要望に応える多品種少量生産に対応しています。

こうしたものづくりを支えているのは、熟練技術者による確かな技能と進化を続ける自動化設備の融合です。安全最優先・環境配慮を徹底した製造プロセスのもと、品質と納期の安定化を実現。さらに技能研鑽や人材育成にも積極的に取り組み、技術を継承・発展させながら、持続的に進化する生産拠点として成長を続けています。

- 1 船用補助ボイラ組立
- 2 船用補助ボイラ溶接
- 3 船用ドラム口ロボット溶接
- 4 ベンド溶接<sup>※1</sup>
- 5 船用部品サポート溶接
- 6 エコノマイザ溶接<sup>※2</sup>
- 7 熱媒ボイラ製造
- 8 ミウラの'ひとづくり'
- 9 堀江工場外観
- 10 吉田工場外観

\*1 ベンド溶接: 配管や鋼材を曲げ加工した部品の溶接  
\*2 エコノマイザ溶接: 高温の排気ガスを利用して給水を加熱し、燃料を削減する機器の溶接