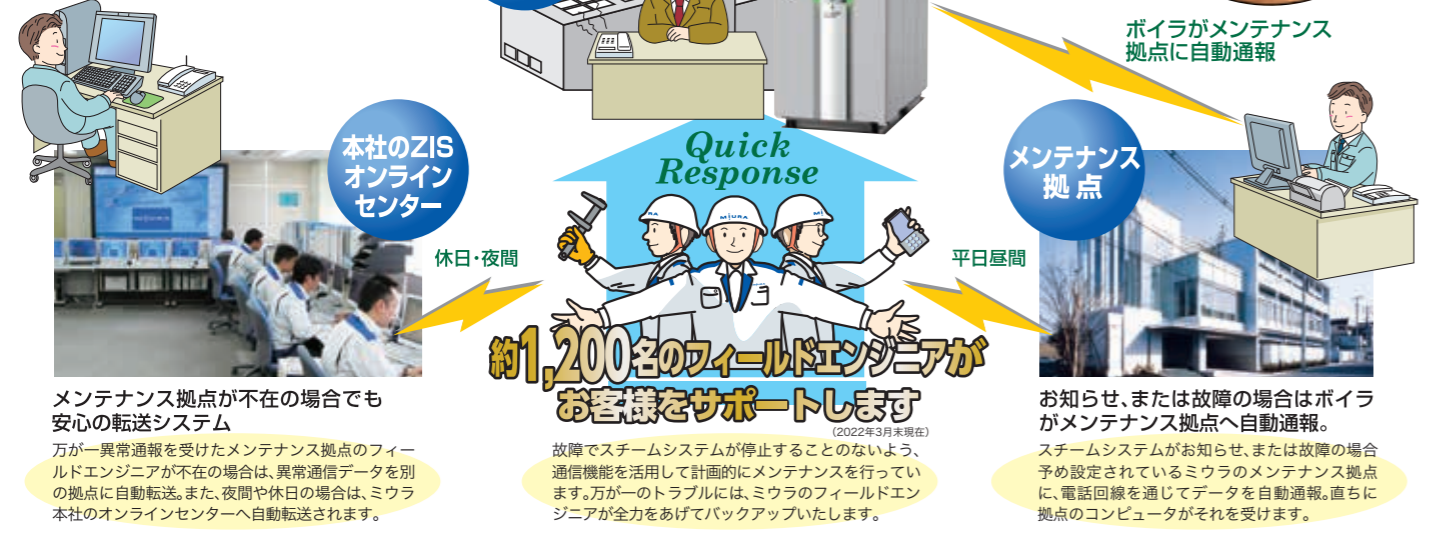


安心の **24** 時間 **オンラインメンテナンス**<sup>®</sup>

オンライン数 **70,000台** 以上の実績 (2022年9月末現在)

ミウラ独自のシステムで徹底サポート



■ボイラをご使用いただくに当たり、事業主様の責務として、法令を遵守した届出、設置、施工、使用の義務がございます。■設置、施工に当たっては、関係法令を遵守すると共に、本装置の据付施工要領書に従い正しく施工してください。■関係法令は、消防法(火災予防条例を含む)、大気汚染防止法、労働安全衛生法、建築基準法、水質汚濁防止法、河川法、下水道法、公害防止条例、水道法、液化石油ガス法等がございます。また、他にも各都道府県・市の条例等がございますので、所轄の監督官庁へご確認ください。■ボイラブロー水には、高アルカリ、高温水、スラッジが含まれておりますので、必ず適切な排水処理を行ってください。

- |  |   |   |
|--|---|---|
| <p><b>■設置手続き事例</b></p> <p><b>■労働基準監督署</b><br/>ボイラー設置届<br/>ボイラー及び圧力容器安全規則によりボイラー設置届を工事着工開始30日前までに、所轄の労働基準監督署長宛に提出する事。</p> | <p><b>■消防署関係</b><br/>危険物に関する届出<br/>危険物を貯蔵または取り扱う施設は、その数量により規制を受けるため所轄の消防署へ必要な届出を行う事。<br/>ボイラー設置届<br/>ボイラーを設置する場合、「火を使用する設備等設置届出書」を所轄の消防署へ提出する事。</p> | <p><b>■ばい煙発生施設</b><br/>大気汚染防止法または地方条例により、ばい煙発生施設または特定施設に指定されている施設は、「ばい煙発生施設届出書」または「特定施設設置届出書」を都道府県または所轄の保健所、市等へ提出する事。</p> <p><b>■騒音規制法</b><br/>定格出力7.5kW以上の送風機を搭載している製品を指定地域に設置する場合、工事着工30日前までに所轄の市町村の公害担当窓口を通じて都道府県知事に届出を行う事。但し、都道府県により規制の内容が異なるのでご注意ください。</p> |
|--|---|---|

**警告**

- ・煙突(排気筒)は、排ガスによる人体や周りの環境に有害な影響が出ないように正しく施工を行ってください。
- ・ボイラを安全に設置・ご使用頂くために、上記法令(条例)等を確認し、遵守の上ご使用ください。設置方法を誤りますと火災・一酸化炭素中毒等により、人に重大な影響を与えるおそれがあります。
- ・弊社に相談なく改造や修理を行うことは、安全に関して重大な影響を及ぼすおそれがあります。決して勝手な改造や修理は行わないでください。また、ボイラ移設・転売の際には、弊社にご連絡ください。

**安全に関するご注意**

- ・商品を安全にお使いいただくため、ご使用前に必ず「取扱説明書」をお読みください。
- ・より安全にご利用いただくために、センサーをお取りつけください。

◎輸出に関するご注意: 本カタログの製品は「外国為替及び外国貿易法」の規定により、輸出規制品に該当する場合は、輸出する際に日本国政府の輸出許可が必要です。輸出される場合は、弊社営業担当にお問い合わせください。

◎テクナサービス、オンラインメンテナンス、オンエアメンテナンス、カラーメトリ、M-NETシステムは三浦工業(株)の登録商標です。

**三浦工業株式会社**

愛媛県松山市堀江町7番地 〒799-2696  
TEL 089-979-7000  
FAX 089-978-2321  
https://www.miuraz.co.jp  
プライム市場 証券コード 6005

**ISO 9001**  
ボイラ/水処理システム、オンラインによるメンテナンスサービスの品質保証体制

**ISO 14001**  
本社・本社工場・北条工場が環境マネジメントシステム登録事業所です

**Fun to Share**  
みんなの知恵で、低炭素社会へ。

ミウラは Fun to Share に参加しています

製品改良のため、予告なく変更する場合があります。本カタログの内容は日本国内仕様です。本カタログに関するお問い合わせは最寄りの販売店・営業所へどうぞ。

熱・水・環境のベストパートナー



高圧貫流蒸気ボイラ

**AI・SI** 油 A重油 油 灯油

シンプルな操作で高度な制御を実現!



より良いものをあなたにお届けしたい。

# High quality for better future



より良いものをあなたにお届けしたい。

オフィスや工場、あらゆるビジネスシーンを快適に。

働く人にとって快適で健やかな環境づくりは  
産業そのものの活性化につながります。

大気汚染対策や温暖化防止への配慮など

自然の尊さを重んじた製品づくりは地球の未来を明るくします。

人ひとりから地球環境全体まで輝く明日をお届けしたい。



ミウラの総合力でテクノサービス®をご提案します。



テクノサービスを支える人・組織・設備は妥協を許しません。

<b>PROFESSIONAL STAFF</b> <b>プロスタッフ</b>	全国に約100ヶ所のネットワークと約1,200名のフィールドエンジニアにより機動性に富んだメンテナンス活動で迅速に対応します。	メンテ車
<b>PROFESSIONAL TOOLS</b> <b>プロツール</b>	フィールドエンジニアは専用メンテナンスカーを持ち、各種専門工具、計測器を搭載し、各種サービス活動を行なっております。タブレット端末を持ち、的確なサービスをご提供いたします。	タブレット端末
<b>HUMAN RESOURCES</b> <b>人財育成</b>	日々、進歩する技術革新と、お客様からのご要望にお応えできるよう、ミウラ教育プログラムに基づき、フィールドエンジニアの人財育成を行っております。	三浦研究所 機種資格試験の実施
<b>PARTS SUPPLY SYSTEM</b> <b>パーツ供給体制</b>	本物流センターでは、西日本最大級の自動立体倉庫を持ち、お客様のご要望にお応えします。メンテナンス部品は全てバーコードにてオンライン管理しており、北海道から沖縄まで全国どこへでも部品を迅速にお届けいたします。	部品用自動ラック 自動立体倉庫
<b>24HOUR MAINTENANCE SYSTEM</b> <b>24時間バックアップ体制</b>	ミウラ独自のZMP保守点検契約制度は、フィールドエンジニアによる定期点検、維持管理を実施し、トラブルを未然に防ぐピフォアメンテナンスです。夜間休日も輪番制でフィールドエンジニアが待機し、トラブルに対処いたします。	ZIS オンラインセンター

## 高圧貫流蒸気ボイラ製品一覧表

商品一覧	仕様	10S/10H	16S/16H	20S/20H	25S/25H	30S/30H
形式	最高圧力 MPa 相当蒸発量 kg/h	0.98	1.57	1.96	2.45	2.94
AI-500	500	※このクラスの製品は標準製品で取り揃えております。個別カタログをご参照ください。	○	○	—	—
AI-750	750		○	○	—	—
AI-1000	1000		○	○	—	—
AI-1500	1500		○	○	—	—
AI-2000	2000		—	—	○	○
SI-2000	2000	○	○	○	—	—
AI-2500	2500	—	○	○	—	—
AI-3000	3000	○	○	○	○	○
AI-4000	4000	○	○	○	○	○

# ミウラのテクノロジーが、 全てにおいて理想を追求。

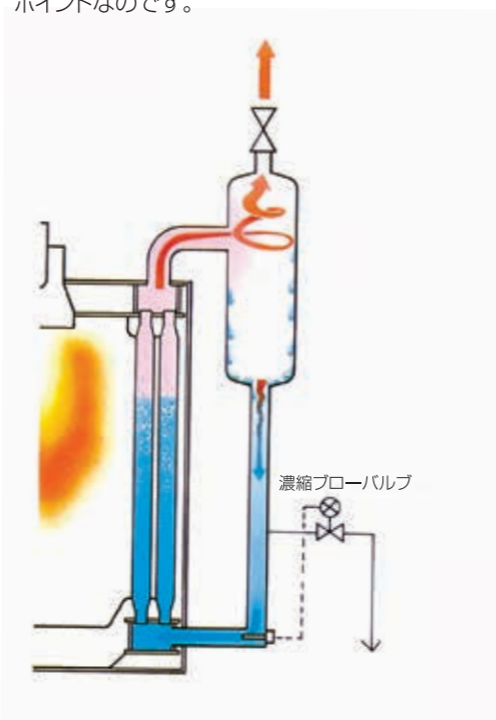
## ボイラー効率を高める Ωフロー構造

Ωフロー缶体は、コンピュータにより水管配列を設計。燃焼室を広くして、幅射伝熱面積を拡大。また、燃焼ガス流速のアップにより熱吸収を高めると同時に、スス付着を防止するセルフクリーニング(自己洗浄)効果を確認。長期間にわたって高効率を維持する、ランニング重視設計となっています。さらに、燃焼ガス通路部に伝熱ヒレを配置。流体力学と熱力学の粋を極めた技術が、高効率を実現しました。



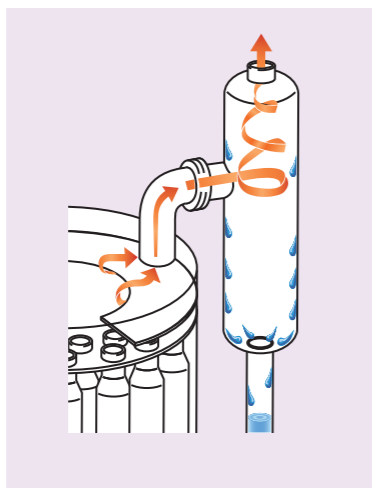
## 濃縮ブローを定率制御化

AI機能が一定のブロー率で濃縮水を自動排出して、缶水濃度を一定に保持します。さらに缶水の濃度が高くなった場合もセンサが感知して自動排出し、缶水濃度を徹底監視しています。缶水濃度のコントロールは、良質の蒸気を供給するための重要なポイントなのです。



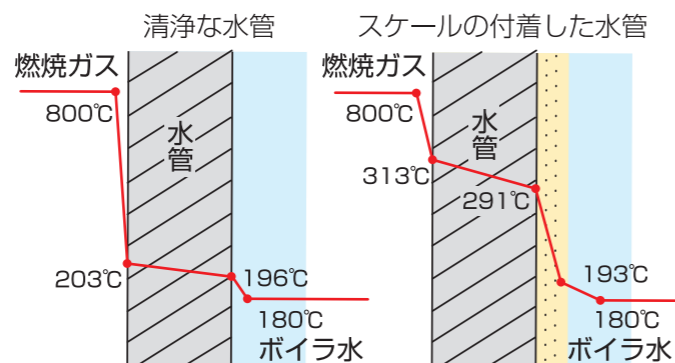
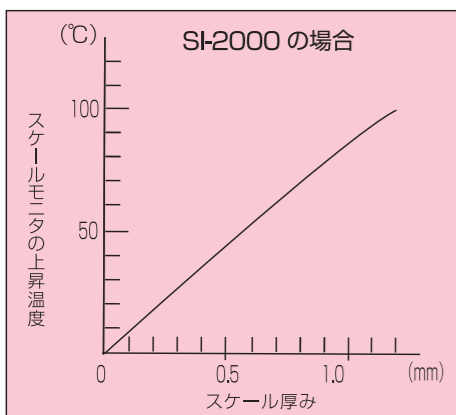
## 2重3重のトラップで 高い乾き度を確保

良質の蒸気を得るには缶水濃度の安定、蒸気負荷に応じた水位レベル制御、蒸気の効率的な気水分離が不可欠です。ZISでは「2連水位制御」「AIブロー制御」により高い乾き度の条件を満たし、発生した蒸気をヘッダー内部のウォータパップル板で、第1次気水分離。さらに、サイクロンセパレータで第2次遠心分離を行い、高乾き度の良質の蒸気を確保しました。



## スケールモニタを標準装備

万一の硬度もれによる水管へのスケール付着は、缶体の寿命やボイラー効率の低下に大きく影響します。そこで、水管内部のスケール付着をセンサで判定。早期にお知らせする、安心設計です。このミウラ独自のスケールモニタ機能を全機種に標準装備しました。



## より高度な制御を実現

### ボイラー状態が一目でわかるコンディションサイン採用



### よりシンプルな操作性の追求で、簡単運転・楽々設定



### 多彩な機能を搭載、あらゆるトラブルに対応

お知らせ機能		熱管理機能	
各項目のチェックを行い、蒸気供給ストップを極力未然防止する機能です。			
ボイラー室管理用	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ユーティリティチェック</li> <li>■本体管理チェック</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■日常管理チェック</li> </ul>	より効率よく安定した運転状態を維持するために、ボイラー効率や燃料使用量等の運転データをパネルに表示し、ボイラーの状態が把握できます。
本体故障解析用	<ul style="list-style-type: none"> <li>■燃焼チェック</li> <li>■センサチェック</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■給水チェック</li> <li>■通信不良</li> </ul>	
	<ul style="list-style-type: none"> <li>■安全チェック</li> <li>■通信チェック</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ボイラー効率</li> <li>■給水量</li> <li>■濃縮ブロー量</li> <li>■高燃焼時間</li> <li>■低燃焼ガス温度</li> <li>■給水温度</li> </ul>	

### 高効率・高機能・高性能に加え、さらなる安全性を追求

#### 自己診断機能付き炎センサ

炎センサが故障していないか、シャッターにより、光感知部を定期的に遮断し、炎センサ自身が自己チェックします。

シャッター開 炎あり 正常

シャッター閉 炎なし 正常

シャッター閉 炎あり 故障

#### エア差圧スイッチによる送風確認

単なる圧力監視でなく差圧を監視することにより、煙道に向けて送風されていることを確認。

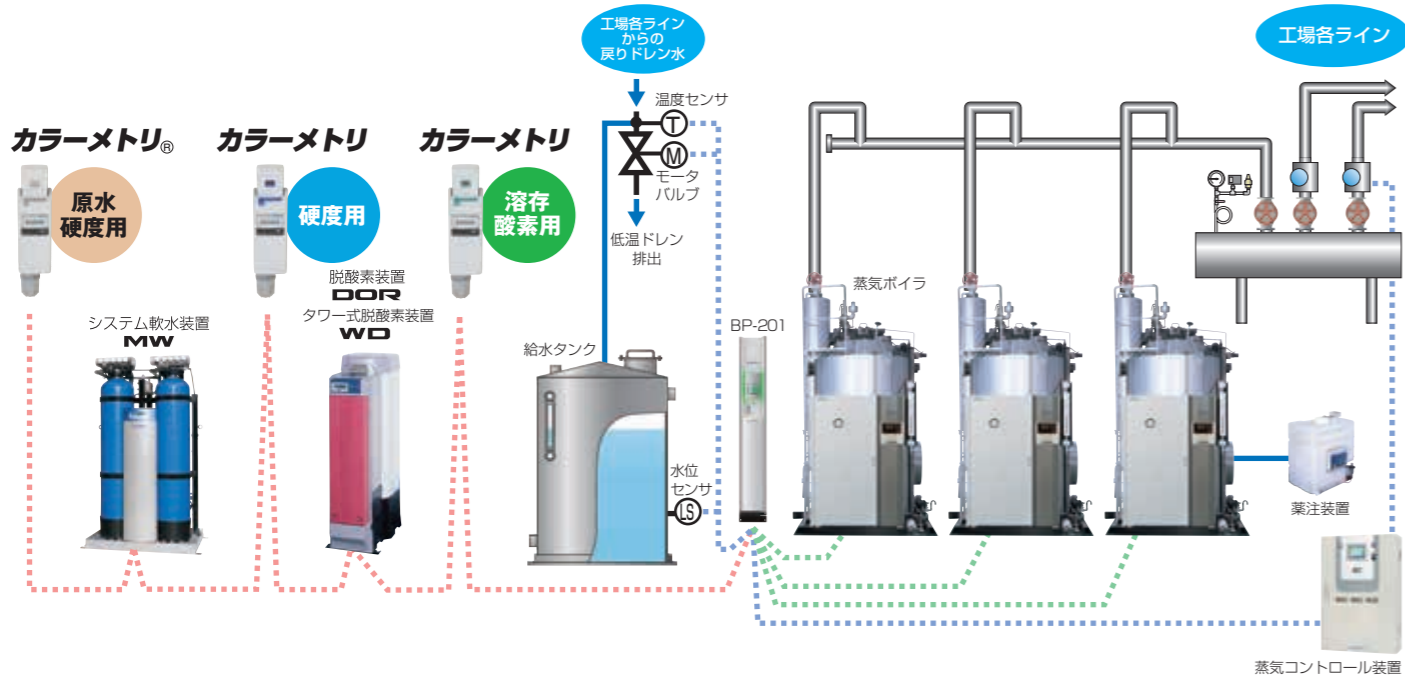
エア差圧スイッチ

バーナへ

# より自由な多缶設置を 実現したMIシステム。 (別売品)

## ミウラのM-NETシステム®のご提案

ミウラは、情報通信技術とオンラインメンテナンスで、お客様のスチームシステムの保守管理を強力、確実にサポートいたします。



オンエアメンテナンス®通信 別売品

- 一般電話回線不要で簡単接続
- 回線工事費なし
- 回線契約費なし

### 台数制御機能

最大36台(1系統18台の2系統制御)までの自由な多缶設置を実現し、お客様の様々な要求にお応えします。

### 蒸気供給の安定化制御

蒸気の急負荷変動に対する応答性向上を図る機能及び異常時のバックアップ機能を搭載しています。

- 圧力保持制御
- 減少時低燃優先制御
- 起動バックアップ制御
- 起蒸バックアップ制御
- 燃焼ボイラ入替安定化制御

### ボイラ長寿命化

各ボイラの稼働時間の均一化を自動で行います。(使用状況に応じたローテーション設定可能)

### 効率優先、応答優先モード 運転制御

蒸気負荷に見合ったボイラ台数の運転に加え、燃焼ボイラは高効率もしくは応答優先状態での燃焼を行います。また、想定される蒸気使用量より設定した各種蒸気量と、選択した優先モードにより、制御対象とするボイラ及び台数を自動で決定します。

### ボイラ運転のサポート

曜日毎に1日に5回までのスケジュール運転が可能です。台数制御パターンを5パターンまで登録できます。それぞれの機能を個別に使用できますが、週間プログラムと制御パターンを連携させて使用することも可能です。また、現在の運転状態モニタが可能で、かつ、パターン表示部をタッチすることにより、制御パターンの設定内容も確認できます。

### お客様の多様なシステムとの連携

非常停止・制御パターン切り替え等の外部接点入力に加え、入力の受付フィードバック信号等の接点出力を備えています。

## 基本仕様

ワイドなバリエーションで  
さまざまなニーズにお応えします。

### 16S仕様

要目	単位	AI-500 16S	AI-750 16S	AI-1000 16S	AI-1500 16S	SI-2000 16S	備考	
ボイラ種類	—	ボイラ(多管式貫流ボイラ)						
検査規格	—	ボイラ構造規格						
取扱者資格	—	ボイラ取扱技能講習修了者						
最高圧力	MPa	1.57						
使用圧力範囲	MPa	1.08~1.41					注12	
相当蒸発量	kg/h	500	750	1,000	1,500	2,000*1,800	注3	
実際蒸発量	kg/h	414	622	829	1,243	1,658	注3,4	
熱出力	kW	313	470	627	940	1,254*1,129	注3	
伝熱面積	m <sup>2</sup>	7.61		9.69		9.30		
ボイラ効率	%	93					注1	
保有水量	L	133	166	175	160			
燃料消費量	灯油	L/h	34.9	52.3	69.7	104.6	139.5*125.5	注1,2,3,10
	A重油	L/h	33.1	49.6	66.1	99.2	132.3*119.0	
	kW	337	506	674	1,011	1,348*1,213		
使用電源	—	AC200V 50/60Hz 3相						
設備電力	灯油/A重油	kW	4.85	5.6	6.3/6.4	12.0	14.1/17.1	
製品質量	kg	1,600	2,470	2,520	2,780	3,100		
ボイラ外形寸法(W×D×H)	mm	1,490×2,195×2,395	1,410×2,545×2,620	1,410×2,545×2,690	2,000×2,370×2,560	1,455×2,795×2,645		
接続口径	蒸気出口	32		50				
	安全弁吹き出し口	25 [排気管口径50A以上]		32 [排気管口径65A以上]				
	給水入口	40						
	缶体ブロー出口	(25)					注7	
	燃料入口	20						
	検査口	50						
	掃除口	上側1ヶ所90 下側1ヶ所90						
	濃縮ブロー出口	10		(10)			注7	
	洗浄水ブロー出口	50						
	排気筒	φmm	250	300	400(300)	注11		
	安全監視装置	水位監視	電極式					
燃焼監視		紫外線光電管						
圧力監視		圧力スイッチ、安全弁、圧力センサ						
空焚監視		過熱サーモ(シース熱電対)、排ガスサーモ(液膨張式)						

### 16H仕様

要目	単位	AI-500 16H	AI-750 16H	AI-1000 16H	AI-1500 16H	SI-2000 16H	備考	
ボイラ種類	—	ボイラ(多管式貫流ボイラ)						
検査規格	—	ボイラ構造規格						
取扱者資格	—	ボイラ取扱技能講習修了者						
最高圧力	MPa	1.57						
使用圧力範囲	MPa	1.08~1.41					注12	
相当蒸発量	kg/h	500	750	1,000	1,500	2,000	注4	
実際蒸発量	kg/h	414	622	829	1,243	1,658		
熱出力	kW	313	470	627	940	1,254		
伝熱面積	m <sup>2</sup>	7.61		9.69		9.30		
ボイラ効率	%	87					注1	
保有水量	L	133	166	175	160			
燃料消費量	灯油	L/h	37.3	55.9	74.5	111.8	149.1	注1,2,10
	A重油	L/h	35.3	53.0	70.7	106.0	141.4	
	kW	360	540	721	1,081	1,441		
使用電源	—	AC200V 50/60Hz 3相						
設備電力	灯油/A重油	kW	4.85	5.6	6.3/6.4	12.0	14.1/17.1	
製品質量	kg	1,430	2,350	2,350	2,520	2,930/2,950		
ボイラ外形寸法(W×D×H)	mm	1,595×1,870×2,395	1,410×2,390×2,620	1,410×2,390×2,690	2,000×2,200×2,560	1,455×2,795×2,645		
接続口径	蒸気出口	32		50				
	安全弁吹き出し口	25 [排気管口径50A以上]		32 [排気管口径65A以上]				
	給水入口	40						
	缶体ブロー出口	25					(25) 注7	
	燃料入口	20						
	検査口	50						
	掃除口	上側1ヶ所90 下側1ヶ所90						
	濃縮ブロー出口	10		(10)			注7	
	洗浄水ブロー出口	50						
	排気筒	φmm	250	290	330	360	400(360) 注11	
	安全監視装置	水位監視	電極式					
燃焼監視		紫外線光電管						
圧力監視		圧力スイッチ、安全弁、圧力センサ						
空焚監視		過熱サーモ(シース熱電対)、排ガスサーモ(液膨張式)						

ワイドなバリエーションで  
さまざまなニーズにお応えします。

## 20S仕様

要 目		単 位	AI-500 20S	AI-750 20S	AI-1000 20S	AI-1500 20S	SI-2000 20S	備 考	
本 体	ボイラ種類	—	ボイラ(多管式貫流ボイラ)						
	検査規格	—	ボイラ構造規格						
	取扱者資格	—	ボイラ取扱技能講習修了者						
	最高圧力	MPa	1.96						
	使用圧力範囲	MPa	1.37~1.76					注12	
	相当蒸発量	kg/h	500	750	1,000	1,500	2,000*1,800	注3	
	実際蒸発量	kg/h	413	620	826	1,240	1,653	注3,4	
	熱出力	kW	313	470	627	940	1,254*1,129	注3	
	伝熱面積	m <sup>2</sup>	7.61		9.69		9.30		
	ボイラ効率	%	92					注1	
	保有水量	L	133	166	175	160			
	燃料消費量	灯油	L/h	35.2	52.9	70.5	105.7	141.0*126.9	注1,2,3,10
		A重油	L/h	33.4	50.1	66.8	100.3	133.7*120.3	
	使用電源	—	AC200V 50/60Hz 3相						
設備電力	灯油/A重油	kW	6.65	7.4	8.1/8.2	12.0	15.1/18.1		
製品質量	灯油/A重油	kg	1,610	2,530	2,530	2,850	3,120/3,140		
ボイラ外形寸法(W×D×H)	mm	1,490×2,195×2,395	1,410×2,545×2,620	1,410×2,545×2,690	2,000×2,370×2,560	1,455×2,795×2,645			
接 続 口 径	蒸気出口	—	32		50				
	安全弁吹き出し口	—	25 [排気管口径50A以上]		32 [排気管口径65A以上]				
	給水入口	—	40						
	缶体ブロー出口	—	(25)					注7	
	燃料入口	—	20						
	検査口	—	50						
	掃除口	—	上側1ヶ所90 下側1ヶ所90						
	濃縮ブロー出口	—	10		(10)			注7	
	洗浄水ブロー出口	—	50						
	排気筒	φmm	250		300		400(300)	注11	
安全監視装置	水位監視	—	電極式						
	燃焼監視	—	紫外線光電管						
	圧力監視	—	圧力スイッチ、安全弁、圧力センサ						
	空焚監視	—	過熱サーモ(シース熱電対)、排ガスサーモ(液膨張式)						

## S型【1.57MPa仕様】 S型【1.96MPa仕様】

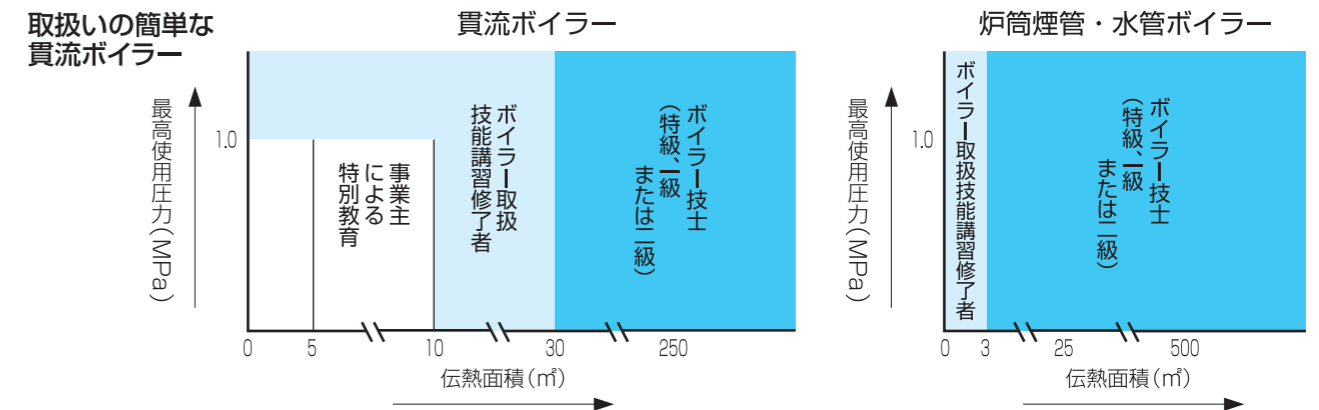
要 目		単 位	AI-2500S	AI-3000S	AI-4000S	AI-2500S	AI-3000S	AI-4000S	備 考	
本 体	ボイラ種類	—	ボイラ(多管式貫流ボイラ)					ボイラ(多管式貫流ボイラ)		
	検査規格	—	ボイラ構造規格					ボイラ構造規格		
	取扱者資格	—	ボイラ取扱技能講習修了者					ボイラ取扱技能講習修了者		
	最高圧力	MPa	1.57			1.96				
	使用圧力範囲	MPa	1.08~1.41			1.37~1.76			注12	
	相当蒸発量	kg/h	2,500	3,000	4,000	2,500	3,000	4,000		
	実際蒸発量	kg/h	2,072	2,486	3,315	2,066	2,479	3,305	注4	
	熱出力	kW	1,567	1,881	2,508	1,567	1,881	2,508		
	伝熱面積	m <sup>2</sup>	15.92	19.15	24.93	15.92	19.15	24.93		
	ボイラ効率	%	94			93			注1	
	保有水量	L	268	308	404	271	311	391		
	燃料消費量	灯油	L/h	172.5	207.0	276.0	174.3	209.2	279.0	注1,2,10
		A重油	L/h	163.6	196.3	261.7	165.3	198.4	264.5	
	使用電源	—	AC200V 50/60Hz 3相					AC200V 50/60Hz 3相		
設備電力	kW	14.45	19.5	23.5	16.45	19.5	23.5			
製品質量	kg	3,820	4,170	4,950	3,830	4,170	4,960			
ボイラ外形寸法(W×D×H)	mm	2,240×3,660×3,245	2,235×3,695×3,800	2,270×3,810×3,860	2,240×3,715×3,245	2,235×3,695×3,800	2,270×3,810×3,860			
接 続 口 径	蒸気出口	—	65	65	80	65	65	80		
	安全弁吹き出し口	—	50 [排気管口径80A以上]			50 [排気管口径80A以上]				
	給水入口	—	50							
	缶体ブロー出口	—	25							
	燃料入口	—	20							
	検査口	—	50							
	掃除口	—	上側1ヶ所90 下側1ヶ所90							
	濃縮ブロー出口	—	(25)		(25)			注7		
	洗浄水ブロー出口	—	50							
	排気筒	φmm	475		510		475		510	
安全監視装置	水位監視	—	電極式							
	燃焼監視	—	紫外線光電管							
	圧力監視	—	圧力スイッチ、安全弁、圧力センサ							
	空焚監視	—	過熱サーモ(シース熱電対)、排ガスサーモ(液膨式)							

## 20H仕様

要 目		単 位	AI-500 20H	AI-750 20H	AI-1000 20H	AI-1500 20H	SI-2000 20H	備 考	
本 体	ボイラ種類	—	ボイラ(多管式貫流ボイラ)						
	検査規格	—	ボイラ構造規格						
	取扱者資格	—	ボイラ取扱技能講習修了者						
	最高圧力	MPa	1.96						
	使用圧力範囲	MPa	1.37~1.76					注12	
	相当蒸発量	kg/h	500	750	1,000	1,500	2,000		
	実際蒸発量	kg/h	413	620	826	1,240	1,653	注4	
	熱出力	kW	313	470	627	940	1,254		
	伝熱面積	m <sup>2</sup>	7.61		9.69		9.30		
	ボイラ効率	%	86					注1	
	保有水量	L	133	166	175	160			
	燃料消費量	灯油	L/h	37.7	56.6	75.4	113.1	150.8	注1,2,10
		A重油	L/h	35.8	53.6	71.5	107.3	143.0	
	使用電源	—	AC200V 50/60Hz 3相						
設備電力	灯油/A重油	kW	6.65	7.4	8.1/8.2	12.0	15.1/18.1		
製品質量	灯油/A重油	kg	1,440	2,360	2,360	2,520	2,930/2,950		
ボイラ外形寸法(W×D×H)	mm	1,595×1,870×2,395	1,410×2,390×2,620	1,410×2,390×2,690	2,000×2,200×2,560	1,455×2,795×2,645			
接 続 口 径	蒸気出口	—	32		50				
	安全弁吹き出し口	—	25 [排気管口径50A以上]		32 [排気管口径65A以上]				
	給水入口	—	40						
	缶体ブロー出口	—	25					注7	
	燃料入口	—	20						
	検査口	—	50						
	掃除口	—	上側1ヶ所90 下側1ヶ所90						
	濃縮ブロー出口	—	10		(10)			注7	
	洗浄水ブロー出口	—	50						
	排気筒	φmm	250	290	330	360	400(360)	注11	
安全監視装置	水位監視	—	電極式						
	燃焼監視	—	紫外線光電管						
	圧力監視	—	圧力スイッチ、安全弁、圧力センサ						
	空焚監視	—	過熱サーモ(シース熱電対)、排ガスサーモ(液膨張式)						

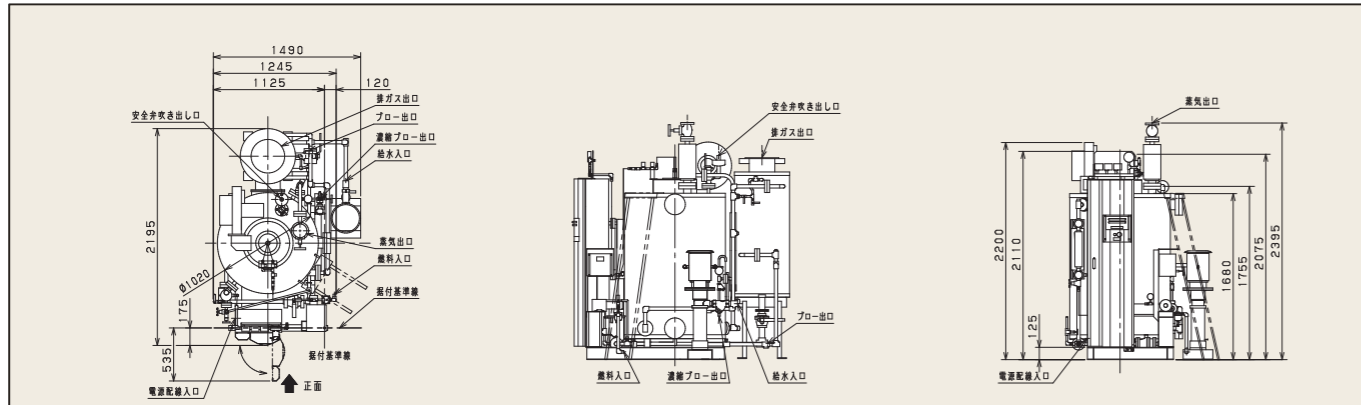
- (1) ボイラ効率は下記によるものです。  
運転状態: 運転圧力1.18MPa(16H, 16S仕様)、1.57MPa(20H, 20S仕様)、給水温度15℃、給気温度35℃  
熱動定方式: JIS B 8222
- (2) 誤差として、下記の許容値をもつものとしています。  
ボイラ効率の誤差 ±1%、燃料消費量の誤差 ±3.5%
- (3) 燃料の発熱量は、下記数値を使用しています。
- (4) \*の値は、高温水仕様の場合の値です。
- (5) 実際蒸発量は、給水温度15℃、16H、16S仕様は蒸気圧力1.18MPa、20H、20S仕様は蒸気圧力1.57MPaを基準としています。
- (6) 給水温度は85℃以上100℃未満の場合は、高温水仕様となります。
- (7) S型は、給水温度は、55℃以上で使用するものとします。
- (8) 接続口径の( )内の値は、洗浄ブローに接続されています。AI-1500 16H, 20H仕様は缶体ブローに接続されています。
- (9) 製品改良のため、仕様変更する場合がございます。
- (10) 最高圧力1.96MPaを超える仕様に関しては、別途お問い合わせください。
- (11) A重油をご使用の場合は、JIS 1種1号を推奨します。
- (12) SI-2000は排気筒口径φ400とφ300(16H, 20Hはφ360)の品揃えがあります。
- (13) 使用圧力範囲未満の蒸気が必要な場合は、減圧弁等の設置が必要です。

## ボイラの取扱い資格

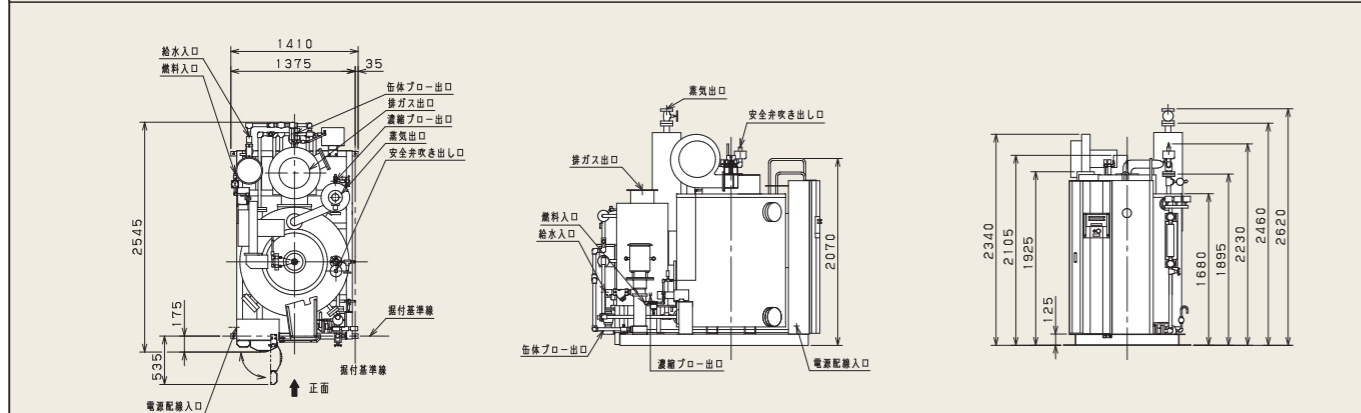


# 寸法図

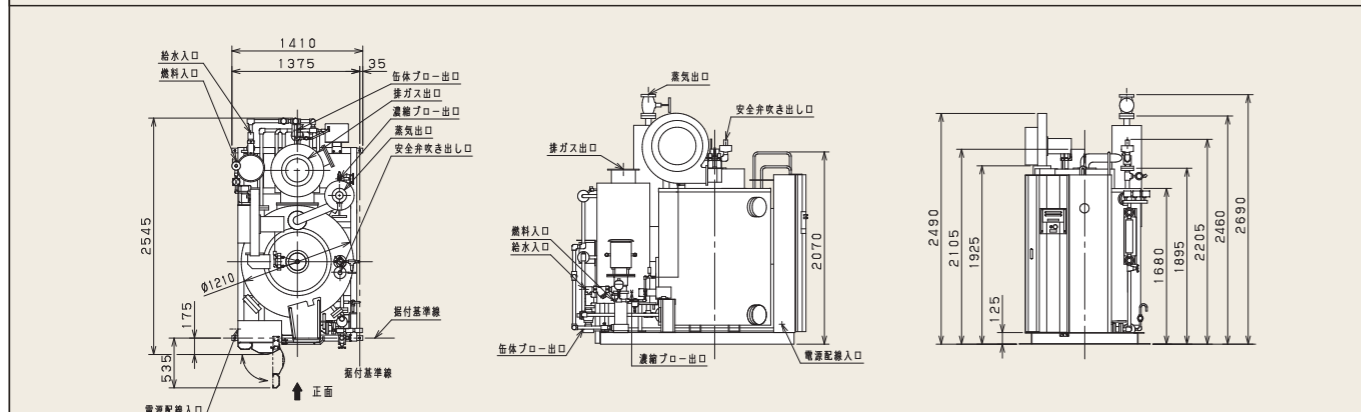
(各図面は、1.96MPa標準仕様A重油焚きを示します)



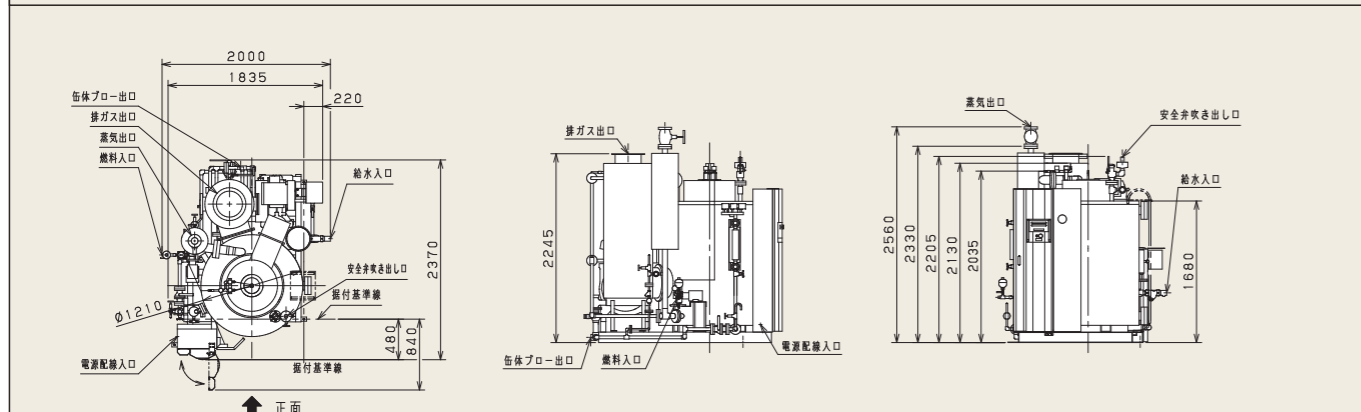
AI-500S



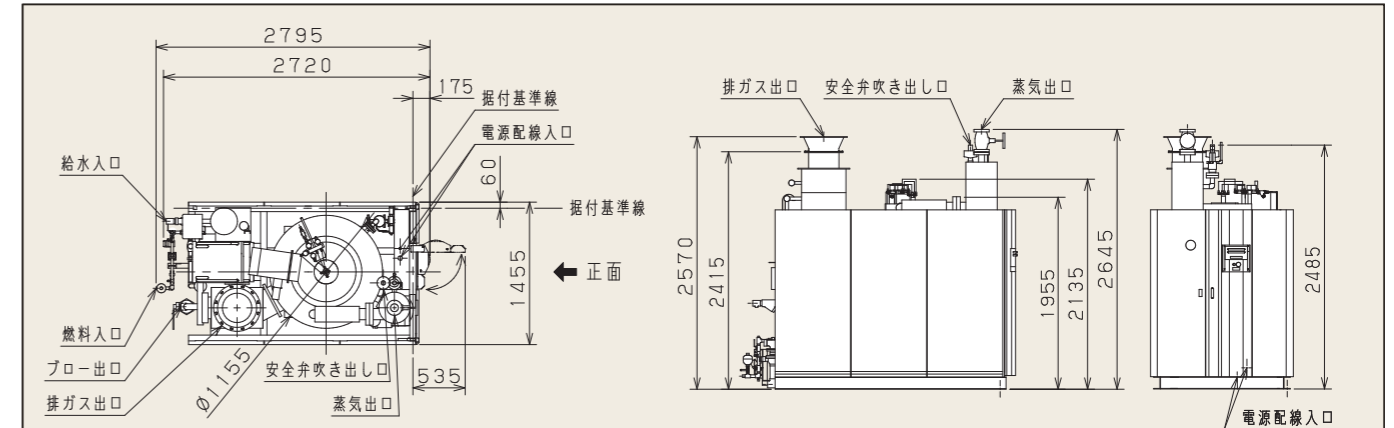
AI-750S



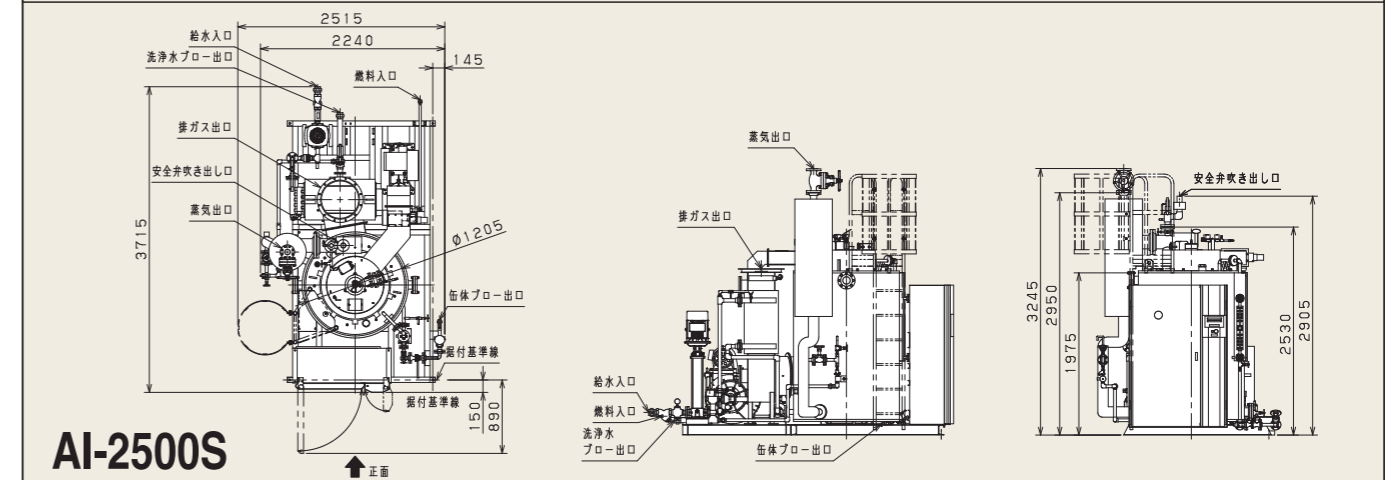
AI-1000S



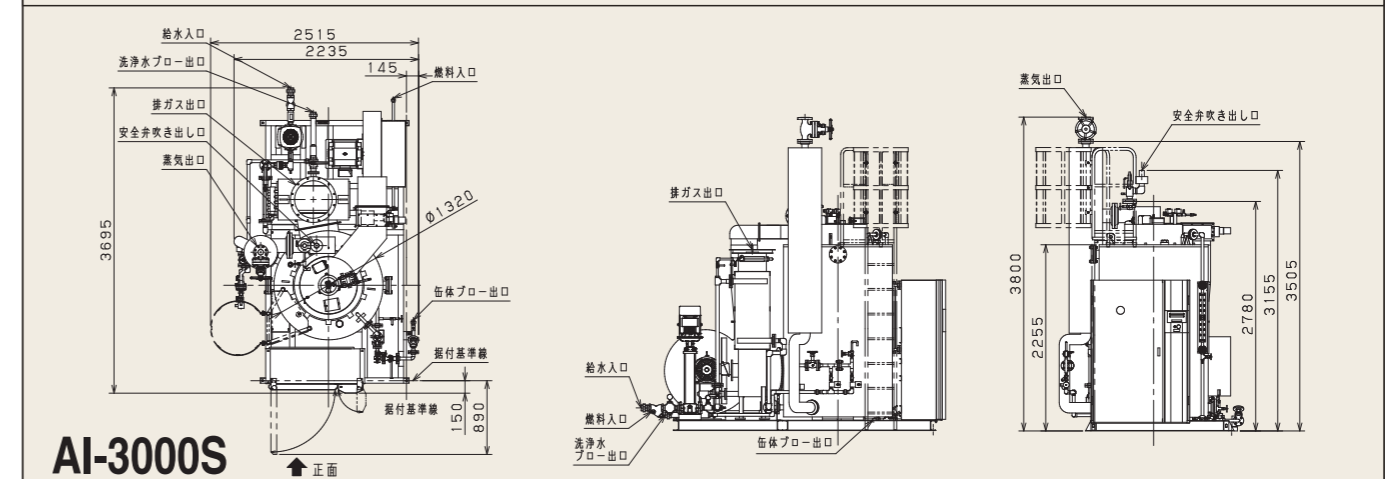
AI-1500S



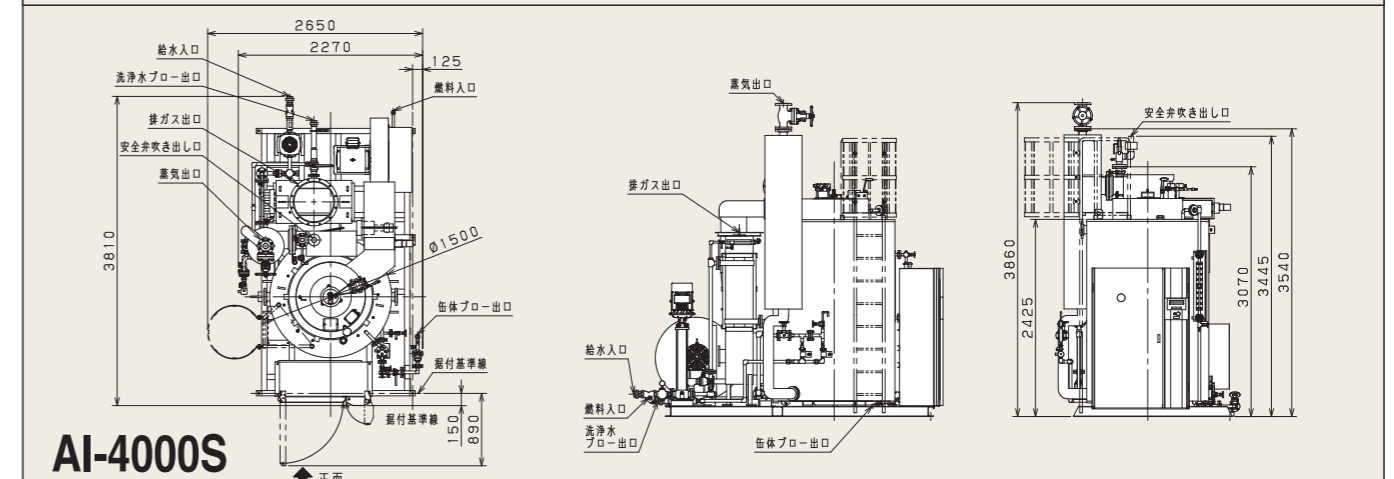
SI-2000S



AI-2500S



AI-3000S



AI-4000S

※仕様変更により、寸法変更する場合がございます。