

熱・水・環境のベストパートナー

MiURA

全自動水質監視装置

カラーメトリ

CMU-324H・G・D・CL・S・PH

光で水質を監視します。



硬度

CMU-324H



原水
硬度

CMU-324G



溶存
酸素

CMU-324D



残留
塩素

CMU-324CL



シリカ

CMU-324S



pH

CMU-324PH

カラーメトリ® CMU

独自のカラーセンシングで自動水質監視
水管理を大幅に効率化



試薬カートリッジ

液晶表示部

中空糸膜フィルタ



硬度

CMU-324H

ポイラ用・業務用軟水システムに、RO装置の前処理に

原水
硬度

CMU-324G

システム軟水装置と組み合わせて

溶存
酸素

CMU-324D

ポイラ用など脱酸素システムに

残留
塩素

CMU-324CL

ろ過・純水システムに

シリカ

CMU-324S

純水システムに

pH

CMU-324PH

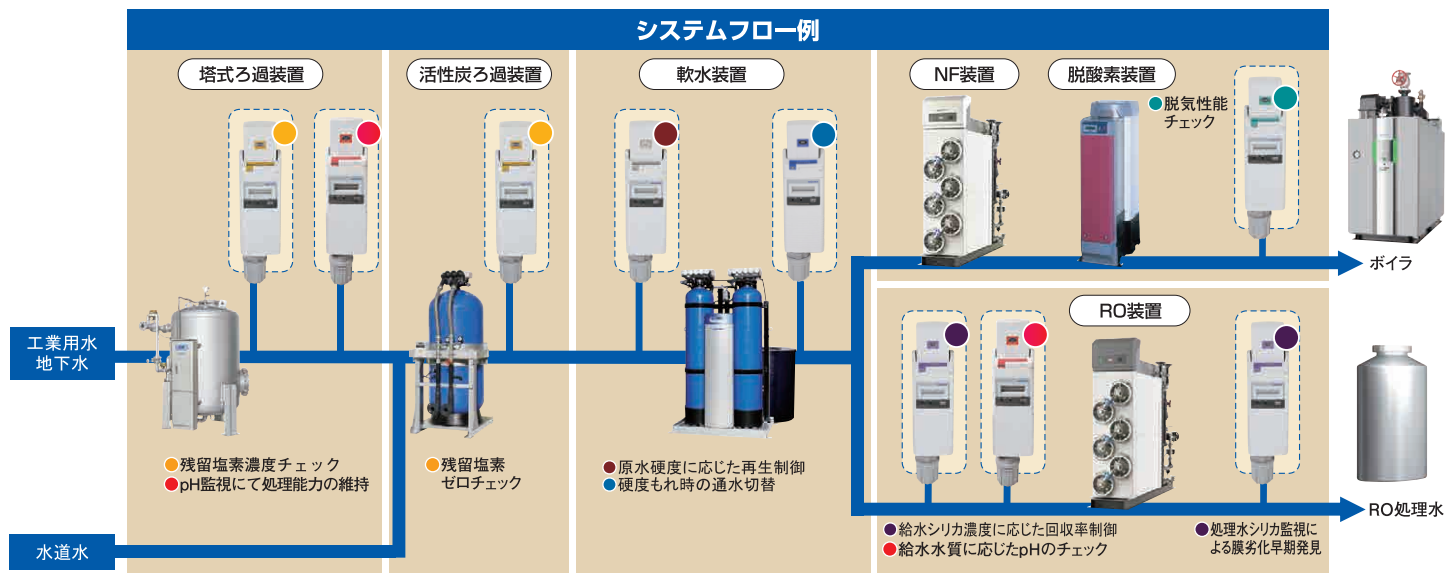
ろ過・純水システムに

特長

- ・比色式でキャリブレーションフリー。
- ・判定結果や動作状況を液晶表示。
- ・壁掛け設置が可能なコンパクト設計。
- ・水管理の自動化により大幅に手間を削減。
- ・自己診断機能により、装置の動作状態を常に監視。
- ・通信機能によりオンラインメンテナンスが可能。
- ・カートリッジ式の試薬はワンタッチで簡単交換。



システムフロー例



硬度

CMU-324H

水に含まれる硬度成分はスケール付着の要因となり、ボイラやRO装置の寿命に大きく影響します。軟水装置と組み合わせてご使用いただくことで、安定した軟水をご使用いただけます。

原水硬度

CMU-324G

硬度は季節や天候により変動します。軟水装置と組み合わせてご使用いただくことで、原水の硬度に応じた再生制御を行い、再生塩を節約できます。

溶存酸素

CMU-324D

水中の溶存酸素はボイラ腐食の最大の要因であるため、硬度同様に日常の管理が重要です。脱酸素装置と共にご使用いただくことで、安定した脱酸素水をご使用いただけます。

残留塩素

CMU-324CL

除鉄除マンガン装置・砂ろ過装置の運転管理や殺菌管理のために遊離残留塩素濃度を監視します。また、膜の塩素劣化防止のためのRO装置給水のゼロチェックに活躍します。

シリカ

CMU-324S

RO装置やEDI装置に悪影響を与えるスケール成分であるシリカの濃度を監視します。原水シリカ濃度に応じた回収率制御によりRO装置の省水化に貢献します。

pH

CMU-324PH

ろ過装置やRO装置などの水処理装置の運転に影響を及ぼすpHを監視し、日常点検工数の削減と水管理の信頼性向上に貢献します。

項目	単位	CMU-324H	CMU-324G	CMU-324D	CMU-324CL	CMU-324S	CMU-324PH		
測定成分	—	硬度		溶存酸素	遊離残留塩素	イオン状シリカ	pH		
測定方法	—	比色式判定法							
測定範囲	mg/L	0~2	レンジ1 10~140	レンジ2 10~400	0.2~2.0	0.0~5.0	低濃度レンジ 0.5~10	高濃度レンジ 5~80	3.0~9.0
原水圧力範囲	MPa	0.05~0.49		0.005~0.49	0.05~0.49				
原水温度範囲	℃	5~40							
排水量	—	約1.0L/測定							
使用電源	—	AC100V 50/60Hz単相							
設備電力	W	15							
試薬交換目安	—	約4ヶ月							
推奨測定間隔	—	60分	—	150分	180分	低濃度レンジ 120分	高濃度レンジ 540分	90分	
中空糸膜フィルタ交換目安	—	約1年		約4ヶ月		約1年			
接続口径	給水	外径φ6チューブ							
	排水	外径φ8チューブ							
製品質量	kg	2.0							
設置場所	—	屋内仕様							

注1 CMU-324PH以外の単位となります。

注2 AC-DCアダプタが装置に付属しています。電源はAC-DCアダプタを中継して本体に接続してください。

注3 試薬カートリッジの品質保証期間は、未開封で1年、開封後は4ヶ月です。

注4 推奨測定間隔は、試薬カートリッジを4ヶ月で交換する際の目安の値です。測定間隔は、設定変更可能です。

CMU-324Gは測定する硬度によって試薬の消費量が異なります。推奨測定間隔は下記のとおりです。

10~80mg/L:6時間毎、80~200mg/L:9時間毎、200~320mg/L:12時間毎、320~400mg/L:15時間毎

濁度監視装置 カラーメトリ

■ 特 長

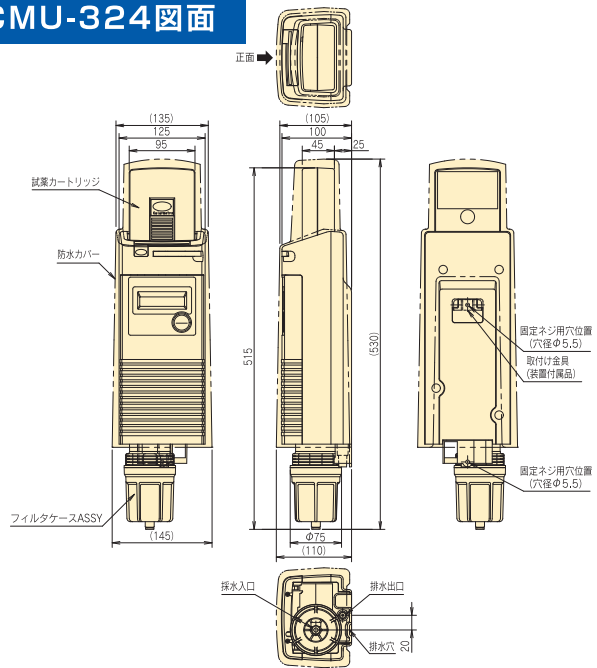
塔式ろ過装置(WA-A)に内蔵、1台でろ過装置の原水・処理水両方の濁度をチェック。
原水水質の変動などに起因する処理水悪化を監視します。



CMU-220T

項目	単位		
測定成分	—	濁度	
測定方法	—	90°散乱法	
測定範囲	度	0~10	
原水圧力範囲	MPa	0.1~0.49	
原水温度範囲	℃	5~35	
排水量	—	最大7.2L/測定	
使用電源	—	AC100/200V 50/60Hz単相	
設備電力	W	25	
中空糸膜フィルタ交換目安	—	約4ヶ月	
接続口径	給水	mm	外径φ6チューブ
	排水	mm	外径φ6チューブ
製品質量	kg	6.0	
設置場所	—	屋外仕様	

CMU-324 図面



RO装置

MRO

MRO-1000~6000CG

- 水温に左右されない処理水安定供給制御
- 原水圧力の有効利用による省水効果
- 1%刻み回収率制御による省水効果
- コンパクト設計による省スペースを実現
- オンラインメンテナンス対応



塔式ろ過装置

WA

WA-400~1000AMP
WA-250~3600AMM
WA-400~1000ASP
WA-250~3600ASM
WA-40 ~1000ACP
WA-250~3600ACM

- 高性能のろ過もしくは活性炭で、前処理などに対応
- オンラインメンテナンス対応



システム軟水装置

新再生技術 スプリットフロー再生を採用

MW

MW-22~800

- 新再生技術「スプリットフロー再生」により、節塩と高純度を表現
- 2ユニット構成で24時間運転対応
- 流量センサを装備し、採水量に応じた再生を行う流量再生型
- カラーメトリとの連携で更なる高機能制御が可能
- オンラインメンテナンス対応



■水処理機器をご使用いただくに当たり、事業主様の責務として、法令を遵守した届出、設置、施工、使用の義務がございます。■設置、施工に当たっては、関係法令を遵守すると共に、本装置の据付要領書に従い正しく施工してください。■関係法令は、水質汚濁防止法、河川法、下水道法、水道法、労働安全衛生法、毒物劇物取締法、消防法等がございます。また、他にも各都道府県・市の条例等がございますので、所轄の監督官庁へご確認ください。



警告

- ・水処理機器の種類や運転操作により排水が発生します。排水が河川等に影響を及ぼさない処理が必要な場合があります。
- ・水処理機器を安全に設置・ご使用いただくために、上記法令(条例)等を確認し、遵守の上で使用ください。設置方法を誤りますと人・物に重大な影響を与えるおそれがあります。
- ・弊社に相談なく改造や修理を行うことは、安全に関して重大な影響を及ぼすおそれがあります。決して勝手な改造や修理は行わないでください。また、水処理機器の移設・転売の際には、弊社に必ずご連絡ください。

安全に関するご注意

・商品を安全にお使いいただくため、ご使用前に必ず「取扱説明書」をお読みください。

◎輸出に関するご注意：本カタログ製品は「外国為替及び外国貿易法」の規定により、輸出規制品に該当する場合は、輸出する際に日本国政府の輸出許可が必要です。輸出される場合には、弊社営業担当にお問い合わせください。

◎カラーメトリは三浦工業(株)の登録商標です。

三浦工業株式会社

愛媛県松山市北条辻864番地1 〒799-2430
TEL 089-960-2360 FAX 089-960-2361
https://www.miuraz.co.jp
プライム市場 証券コード 6005

ISO 9001

ポイラ/水処理システム、オンラインによるメンテナンスサービスの品質保証体制

ISO 14001

本社・本社工場・北条工場が環境マネジメントシステム登録事業所です



ミウラは Fun to Share に参加しています

製品改良のため、予告なく変更する場合があります。
本カタログの内容は日本国内仕様です。
本カタログに関するお問い合わせは最寄りの販売店・営業所へどうぞ。