

## 安定したパーツ供給体制



部品は全てバーコードにてオンライン管理しています。北海道から沖縄まで全国どこへでも部品を迅速にお届けいたします。

部品用自動ラック

## 安心と信頼のメーカーメンテナンス体制

ミウラのフィールドエンジニアは、社内資格制度、公的資格制度、定期研修等の教育カリキュラムで教育・訓練を受けたプロのエンジニア集団です。



三浦研修所

機種資格試験の実施

熱・水・環境のベストパートナー

# MIURA

# 廃熱ボイラ

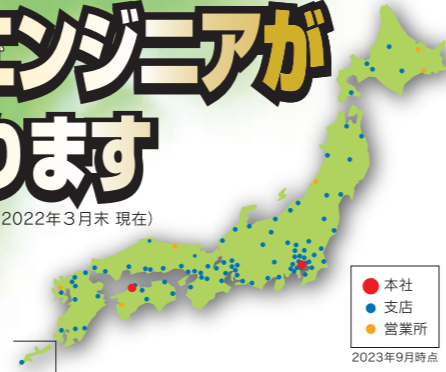
〈各種炉専用〉

## 約1,200名のフィールドエンジニアがお客様のボイラを守ります



お客様と私どもとの間の  
時間と距離と心を  
最短でつなぎます

(2022年3月末 現在)



● 本社  
● 支店  
● 営業所  
2023年9月時点

■ボイラをご使用いただくに当たり、事業主様の責務として、法令を遵守した届出、設置、施工、使用の義務がございます。■設置、施工に当たっては、関係法令を遵守すると共に、本装置の据付要領書に従い正しく施工してください。■関係法令は、消防法(火災予防条例を含む)、大気汚染防止法、労働安全衛生法、建築基準法、水質汚濁防止法、河川法、下水道法、公害防止条例、水道法、液化石油ガス法等がございます。また、他にも各都道府県・市の条例等がございますので、所轄の監督官庁へご確認ください。■ボイラブロー水には、高アルカリ、高温水、スラッジが含まれておりますので、必ず適切な排水処理を行ってください。

<p><b>設置手続き事例</b></p> <p>■労働基準監督署 ボイラー設置届 ボイラー及び圧力容器安全規則により、ボイラー設置届を工事着工開始30日前までに、所轄の労働基準監督署長宛に提出する事。 小型ボイラー設置報告書 事業主は、小型ボイラーを設置したときは、遅滞なく、ボイラー及び圧力容器安全規則により、「小型ボイラー設置報告書」を所轄の労働基準監督署長宛に提出する事。</p>	<p>■消防署関係 危険物に関する届出 危険物を貯蔵または取り扱う施設は、その数量により規制を受けるため所轄の消防署へ必要な届出を行う事。 ボイラー設置届 ボイラーを設置する場合、「火を使用する設備等設置届出書」を所轄の消防署へ提出する事。 ■ばい煙発生施設 大気汚染防止法または地方条例により、ばい煙発生施設または特定施設に指定されている施設は、「ばい煙発生施設届出書」または「特定施設設置届出書」を都道府県または所轄の保健所、市等へ提出する事。</p>
--	--

<p><b>警告</b></p>	<p>・煙突(排気筒)は、排ガスによる人体や周囲の環境に有害な影響が出ないように正しく施工を行ってください。 ・ボイラを安全に設置・ご使用頂くために、上記法令(条例)等を確認し、遵守の上でご使用ください。設置方法を誤りますと火災・一酸化炭素中毒等により、人・物に重大な影響を与えるおそれがあります。 ・弊社に相談なく改造や修理を行うことは、安全に関して重大な影響を及ぼすおそれがあります。決して勝手な改造や修理は行わないでください。また、ボイラ移設・転売の際には、弊社にご連絡ください。 ・万一のガス漏れに備えて、ガス漏れ警報器の設置を推奨します。 ・ガス漏れ警報器の設置は、ガス事業者もしくは販売事業者へお問い合わせください。</p>
------------------	--

<p><b>安全に関するご注意</b></p>	<p>・商品を安全にお使いいただくため、ご使用前に必ず「取扱説明書」をお読みください。 ・より安全にご利用いただくために、感震器をお取りつけください。</p>
-------------------------	---

◎輸出に関するご注意：本カタログ製品は「外国為替及び外国貿易法」の規定により、輸出規制品に該当する場合は、輸出する際に日本国政府の輸出許可が必要です。輸出される場合には、弊社営業担当にお問い合わせください。

◎タワーゼットは三浦工業(株)の登録商標です。

## 三浦工業株式会社

愛媛県松山市堀江町7番地 〒799-2696  
TEL 089-979-7033  
FAX 089-979-7031  
https://www.miuraz.co.jp

プライム上場 証券コード 6005

<p><b>特機東日本支店</b></p>	<p>東京都港区高輪2丁目15-35 東京本社 〒108-0074 TEL:03-5793-1048 FAX:03-5793-1050</p>
<p><b>特機西日本支店</b></p>	<p>大阪府東大阪市西石切町7丁目5-1 三浦大阪ビル 〒579-8502 TEL:072-980-5830 FAX:072-980-5842</p>

### ISO 9001

ボイラ/水処理システム、オンラインによるメンテナンスサービスの品質保証体制

### ISO 14001

福江・北条地区の三浦工業およびミウラグループ会社が環境マネジメントシステム登録事業所です

製品改良のため、予告なく変更する場合があります。本カタログの内容は日本国内仕様です。本カタログに関するお問い合わせは最寄の販売店・営業所へどうぞ。



# WASTE HEAT BOILER

MIURA

印刷日'24年9月 D500-004-0650-0 1023©  
本カタログの無断転載を禁止します。

# The Best Way For Energy

～地球環境のために、ミウラのとりのくみ～

エネルギーを消費する機器の製造・販売・メンテナンスを行う私たち三浦工業にとって最も大切なことは、無駄を排除しそのエネルギー効率の向上に貢献することです。これまで提唱されてきた「省エネルギー」をさらに進化させた“活エネルギー”を提唱し実行していくことが私たちエネルギー消費機器メーカーのWAYと考えております。

## “活エネルギー”で省コストを

これまで廃棄されていた熱を回収し有効利用（活エネルギー）することで、大幅な燃料費削減を実現します。

## CO<sub>2</sub>排出削減に貢献

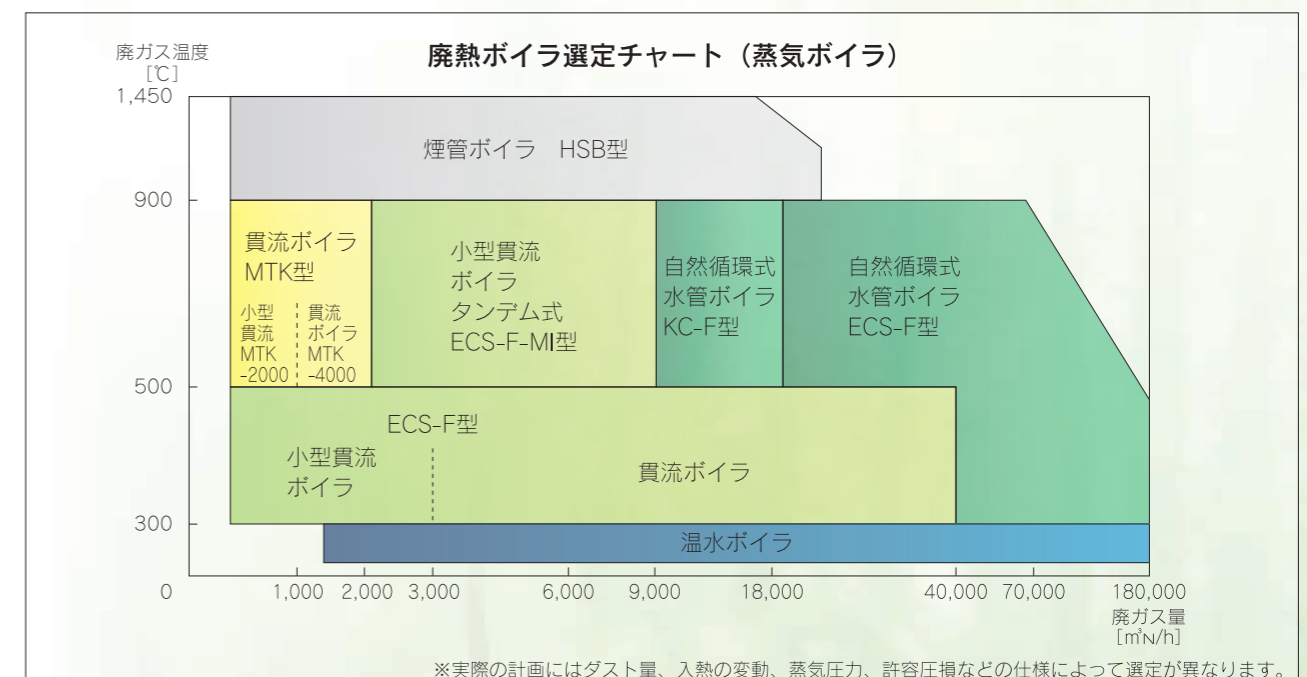
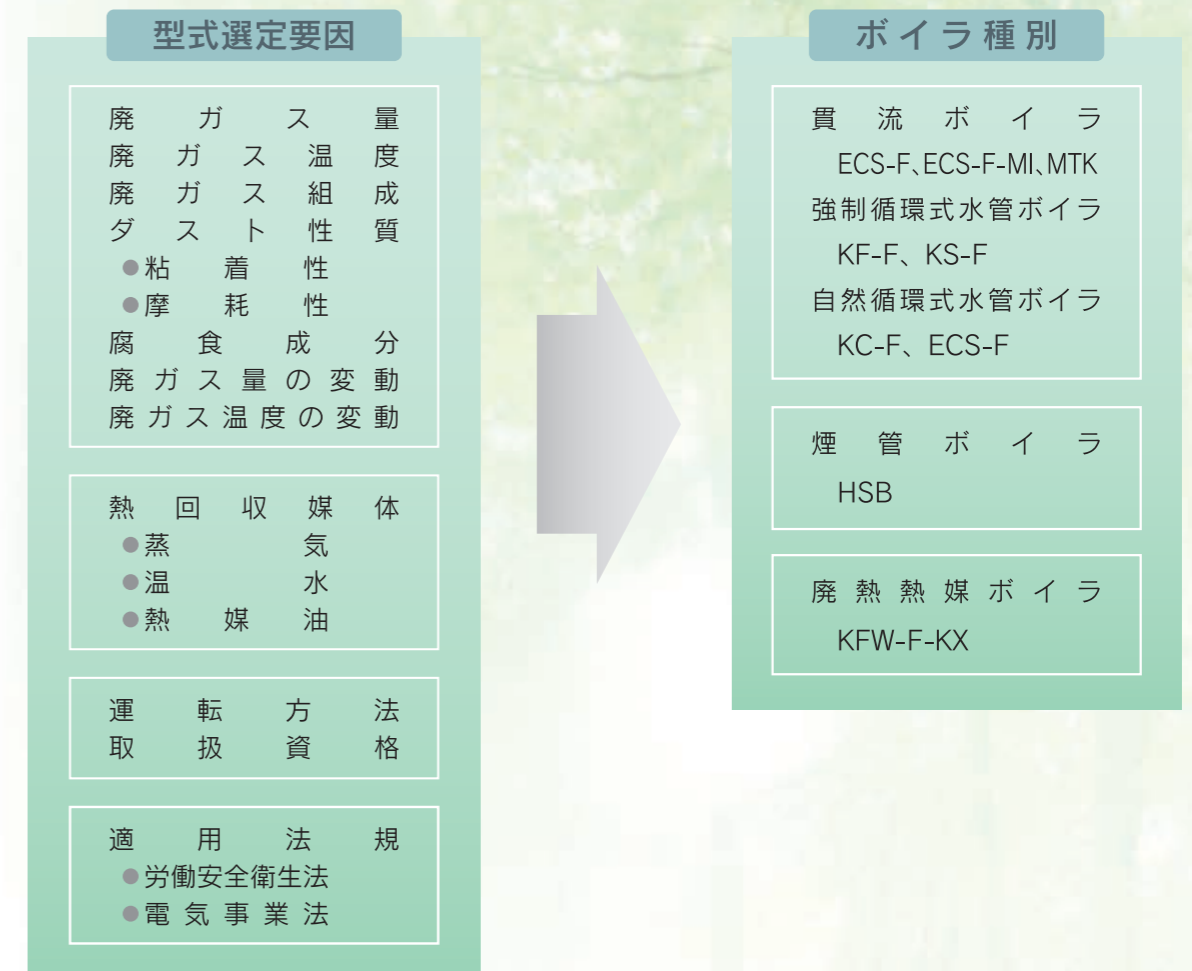
“活エネルギー”の実践により、CO<sub>2</sub>の排出削減を通じて、地球温暖化防止に貢献します。

## あらゆるニーズに対応できる商品群

各種廃ガス条件に対応した最適仕様の廃熱回収ボイラを提案します。



## 廃熱ボイラの選定について



# ECS-F

## 貫流ボイラ

### ECS-F

小型貫流ボイラの高性能化、コンパクト化で培った技術をいかし、独自のフィンチューブ構造により、高い熱回収率を可能としています。



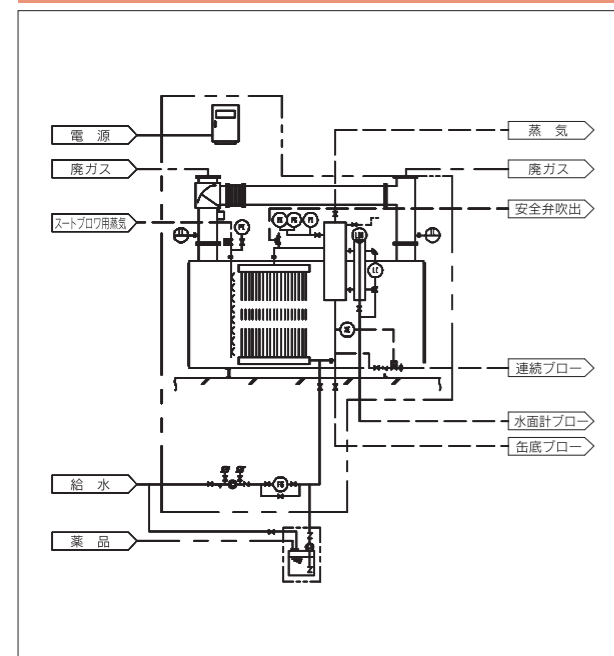
#### 基本仕様

要目	単位	ECS-F30-4	ECS-F38-5	ECS-F80-9	ECS-F100-10
最高使用圧力	MPa	0.98			
実際蒸発量	kg/h	185	235	315	475
熱出力	kW	117	147	197	298
伝熱面積	m <sup>2</sup>	9.2	11.5	24.4	29.9
保有水量	L	110	130	250	260
製品質量	kg	1,500	1,700	2,000	2,200
設備電力 (3相、200V) (50/60Hz)	kW	2.0	2.5	3.5	5.0
廃ガス 流量	m <sup>3</sup> /h	2,100	2,625	3,940	5,250
入口温度	℃	350			
圧力損失	kPa	1.1以下			
法規 適用区分		小型ボイラ	ボイラ		
取扱作業主任者		事業主による 「特別教育」受講者以上	ボイラ取扱者技能講習受講者以上		

(標準装備品)①給水ポンプ ②薬注装置 ③制御盤 ④濃縮ブロー装置  
(注)要目に関しましては参考値とします。

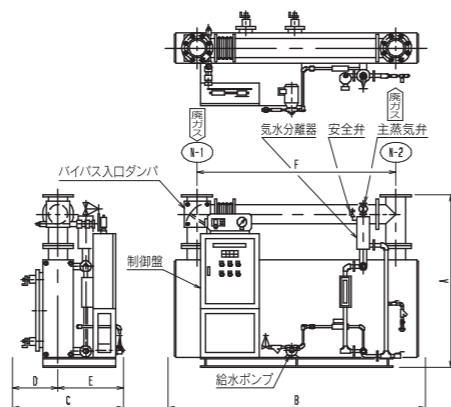
※フィンチューブを使用しています。  
ダスト量の少ないものに適しています。  
※スートブロウ、ダンパは、オプション装備とします。  
※最高使用温度、圧力は別途ご相談ください。

#### フローシート



#### 外形寸法図

	ECS-F30-4	ECS-F38-5	ECS-F80-9	ECS-F100-10
A	2,030	2,330	2,650	3,100
B	3,300	3,300	3,500	3,500
C	1,570	1,645	1,910	2,000
D	690	725	850	890
E	880	920	1,050	1,110
F	2,300	2,400	2,500	2,500
N-1	250A	350A	500A	600A
N-2	JIS 5K FF	JIS 5K FF	JIS 2K FF	JIS F 7805 F



(注)寸法に関しましては参考値とします。

# KC-F

## 自然循環式水管ボイラ

### KC-F

縦水管構造で省スペース。さらに、水管の一部にフィンチューブを採用して熱回収効率を向上しています。



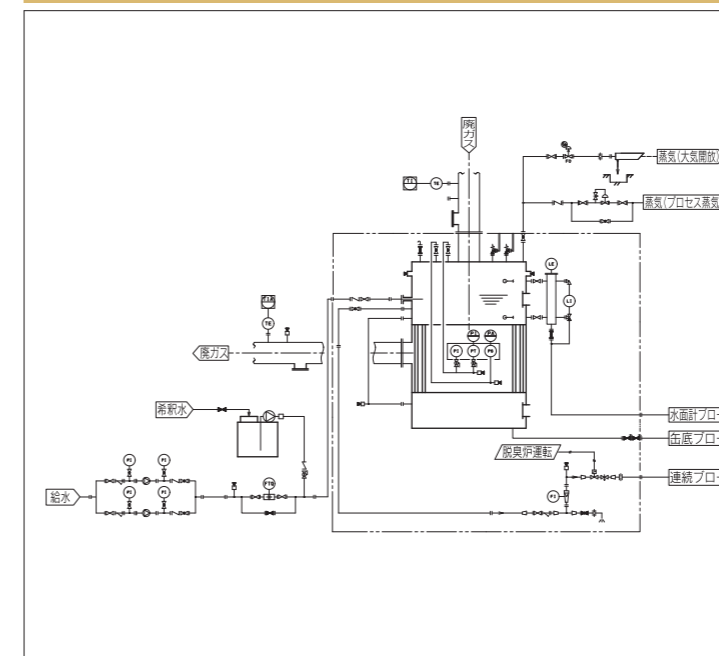
#### 基本仕様

要目	単位	KC-F105	KC-F160	KC-F170	KC-F220	KC-F250
最高使用圧力	MPa	0.98				
実際蒸発量	kg/h	2,070	3,105	4,140	5,175	6,220
熱出力	kW	1,297	1,947	2,595	3,244	3,893
伝熱面積	m <sup>2</sup>	58.1	86.4	73.1	94.6	108.8
保有水量	L	3,500	3,800	6,400	6,700	6,900
製品質量	kg	12,500	13,500	20,500	21,500	22,500
設備電力 (3相、200V) (50/60Hz)	kW	6.5	8.5	8.5	15.5	15.5
廃ガス 流量	m <sup>3</sup> /h	6,000	9,000	12,000	15,000	18,000
入口温度	℃	850				
圧力損失	kPa	1.0以下				
法規 適用区分		ボイラ				
取扱作業主任者		1級ボイラ-技士以上				

(標準装備品)①給水ポンプ ②薬注ポンプ ③制御盤 ④濃縮ブロー装置  
(注)要目に関しましては参考値とします。

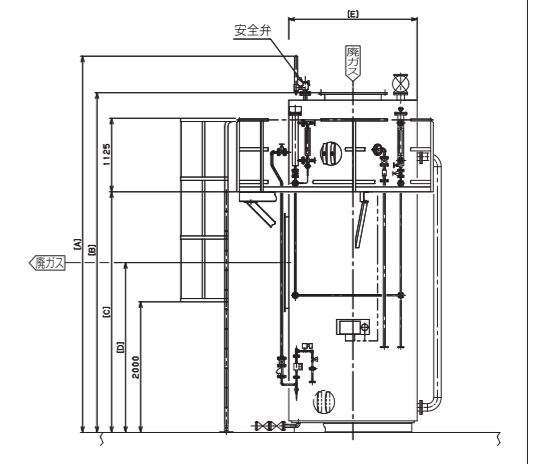
※ダスト量の少ないものに適しています。

#### フローシート



#### 外形寸法図

	KC-F105-3	KC-F160-3	KC-F170-4	KC-F220-4	KC-F250-4
A	(4,800)	(5,760)	(5,145)	(5,810)	(6,250)
B	4,240	5,200	4,535	5,200	5,640
C	2,725	3,685	(3,020)	(3,685)	(4,125)
D	2,000	2,600	2,000	2,500	2,800
E	2,000	2,000	2,760	2,760	2,760



# KF-F・KS-F



## 強制循環式水管ボイラ

### KF-F・KS-F

強制循環でレイアウトの自由度が高く、縦型レイアウトでは省スペース化が可能。スートブロワを装備することでダスト量の多い廃ガスにも対応します。

#### KF-F 基本仕様 ダスト量の少ない場合

要目	単位	KF-F217-6			KF-F290-8		KF-F362-10		
最高使用圧力	MPa	0.98							
実際蒸発量	kg/h	965	1,190	1,345	1,615	1,795	2,095	2,265	
熱出力	kW	605	746	843	1,012	1,125	1,313	1,420	
伝熱面積	m <sup>2</sup>	49			65		82		
保有水量	m <sup>3</sup>	0.66			0.68		0.70		
製品質量	t	9.5			11.5		14.0		
設備電力 (3相, 200V/50/60Hz)	kW	7.5							
廃ガス	流量	m <sup>3</sup> /h	10,500	13,800	16,500	19,000	22,000	25,000	28,000
	入口温度	℃	350						
	圧力損失	kPa	1.1以下						
法規	適用規格	ボイラー							
	取扱作業主任者	2級ボイラー-技士以上				1級ボイラー-技士以上			

[標準装備品] ①給水ポンプ ②薬注装置 ③制御盤 ④濃縮ブロー装置  
(注) 要目に関しましては参考値とします。

※フィンチューブを使用しています。  
ダスト量の少ないものに適しています。  
※スートブロワ、ダンパは、オプション装備とします。  
※最高使用温度、圧力は別途ご相談ください。

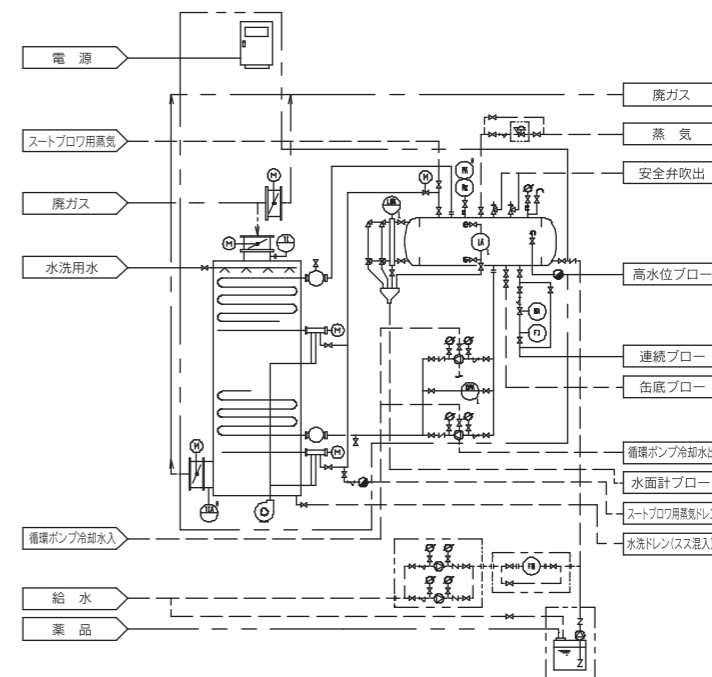
#### KS-F 基本仕様 ダスト量の多い場合

要目	単位	KS-F60-14	KS-F87-20	KS-F112-26	
最高使用圧力	MPa	0.98			
実際蒸発量	kg/h	1,030	1,485	1,935	
熱出力	kW	646	931	1,213	
伝熱面積	m <sup>2</sup>	60	87	112	
保有水量	m <sup>3</sup>	0.35	0.45	0.55	
製品質量	t	8.2	10.0	12.0	
設備電力 (3相, 200V/50/60Hz)	kW	7.5			
廃ガス	流量	m <sup>3</sup> /h	6,400	9,200	12,000
	入口温度	℃	500		
	圧力損失	kPa	1.0以下		
法規	適用規格	ボイラー			
	取扱作業主任者	1級ボイラー-技士以上			

[標準装備品] ①給水ポンプ ②薬注装置 ③制御盤 ④濃縮ブロー装置 ⑤スートブロワ装置  
(注) 要目に関しましては参考値とします。

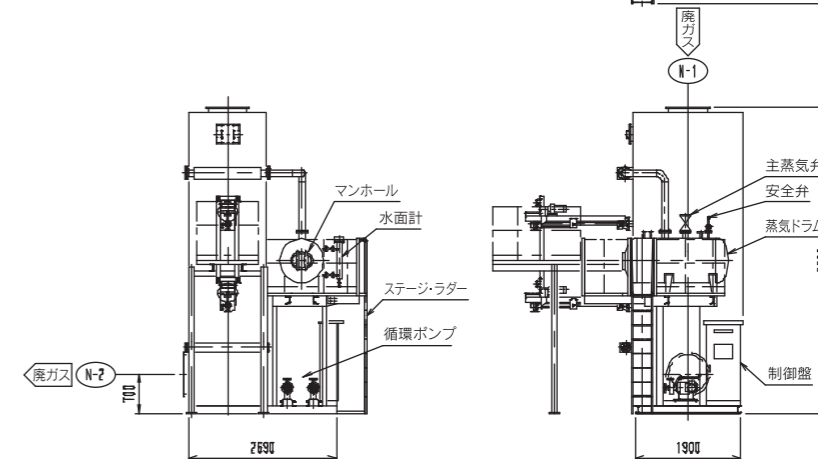
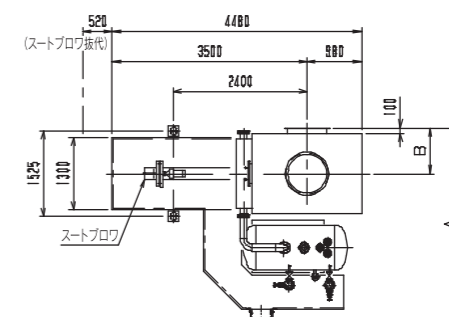
※最高使用温度、圧力は別途ご相談ください。

#### フローシート



#### 外形寸法図

	KF-F217-6	KF-F290-8	KF-F362-10
KS-F60-14	KS-F87-20	KS-F112-26	
A	3,240	3,340	3,440
B	520	620	720
N-1	650A	750A	850A
N-2	JISF7805F	JISF7805F	JISF7805F



## 横煙管式廃熱ボイラ

### HSB

伝熱性のよいスパイラルチューブを使用し、コンパクト設計されています。

- ダスト量によりスパイラルチューブ、ヘアチューブを使い分けます。



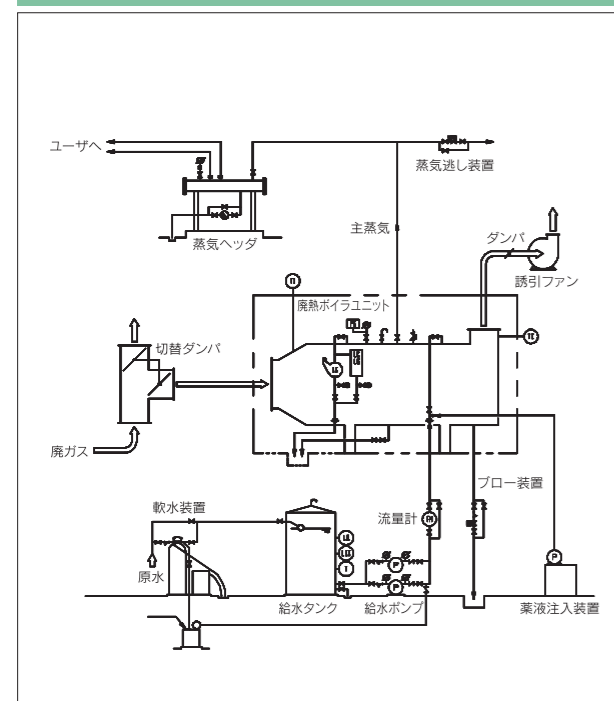
#### 基本仕様

要目	単位	HSB-1-24	HSB-1-47	HSB-1-67	HSB-1-85	HSB-1-106	
最高使用圧力	MPa	0.98					
実際蒸発量	kg/h	1,150	2,300	3,450	4,605	5,755	
熱出力	kW	722	1,443	2,165	2,887	3,608	
伝熱面積	m <sup>2</sup>	24	47	67	85	106	
保有水量	L	1,750	3,000	4,000	6,350	6,450	
製品質量	kg	3,000	4,000	6,000	7,000	8,000	
廃ガス	流量	m <sup>3</sup> /h	2,500	5,000	7,500	10,000	12,500
	入口温度	℃	1,000				
	圧力損失	kPa	0.8	1.0	1.25	1.5	
法規	適用区分	ボイラー					
	取扱作業主任者	2級ボイラー技士以上		1級ボイラー技士以上			

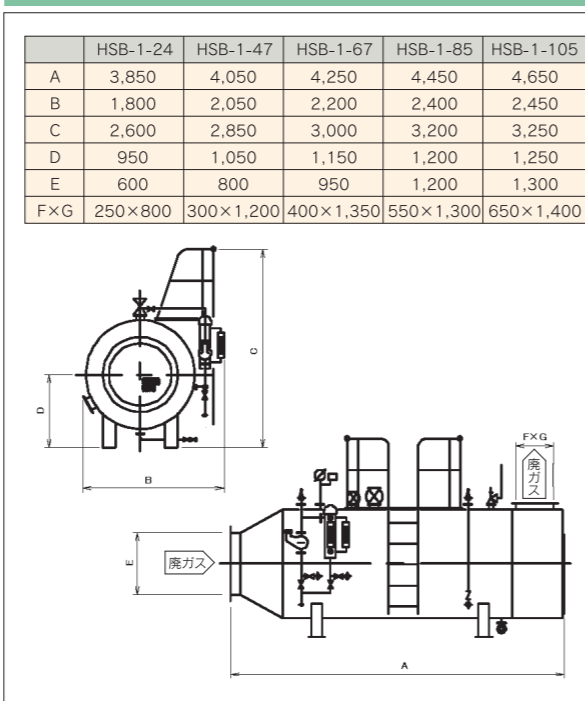
(注) 要目に関しましては参考値とします。

※最高使用温度、圧力は別途ご相談ください。

#### フローシート



#### 外形寸法図



(注) 寸法に関しましては参考値とします。

## 貫流ボイラ

### MTK

バーナ焼きパッケージボイラの丸型缶体を採用し、高温廃ガスに対応したコンパクトボイラです。



#### 基本仕様

要目	単位	MTK-2000	MTK-4000	
最高使用圧力	MPa	0.98		
実際蒸発量	kg/h	328	742	
熱出力	kW	202	464	
伝熱面積	m <sup>2</sup>	9.3	24.9	
保有水量	L	150	400	
製品質量	kg	2,000	4,700	
設備電力 <sup>3相200V/50/60Hz</sup>	kW	2.5	3.5	
廃ガス	流量	m <sup>3</sup> /h	900	2,000
	入口温度	℃	850	
	圧力損失	kPa	1.2	1.0
法規	適用区分	小型ボイラー	ボイラー	
	取扱作業主任者	事業主による「特別教育」受講者以上	ボイラー取扱者技能講習受講者以上	

〔標準装備品〕

①給水ポンプ ②薬注ポンプ ③制御盤 ④濃縮ブロー装置

(注) 要目に関しましては参考値とします。

※ダスト量の少ないものに適しています。  
※最高使用温度、圧力は別途ご相談ください。

## 貫流ボイラ 多缶コンパクト設置

### タンデムボイラ ECS-F-MI

小型貫流ボイラの多缶タンデムパッケージで廃熱ボイラの新しいスタイルを提案します。



#### 基本仕様

要目	単位	ECS-F78-MI	
最高使用圧力	MPa	0.98	
実際蒸発量	kg/h	2,800	
熱出力	kW	2,090	
伝熱面積	m <sup>2</sup>	①8.96/②9.86/③9.89	
保有水量	L	380	
製品質量	kg	7,200	
設備電力 <sup>3相200V/50/60Hz</sup>	kW	3.5	
廃ガス	流量	m <sup>3</sup> /h	9,500
	入口温度	℃	870
	圧力損失	kPa	1.2以下
法規	適用区分	小型ボイラー	
	取扱作業主任者	事業主による「特別教育」受講者以上	

〔標準装備品〕

①給水ポンプ ②薬注装置 ③制御盤 ④濃縮ブロー装置

(注) 要目に関しましては参考値とします。

※最高使用温度、圧力は別途ご相談ください。  
※フィンチューブを使用しています。

# KFW-F-KX



## 廃熱熱媒ボイラ

### KFW-F-KX

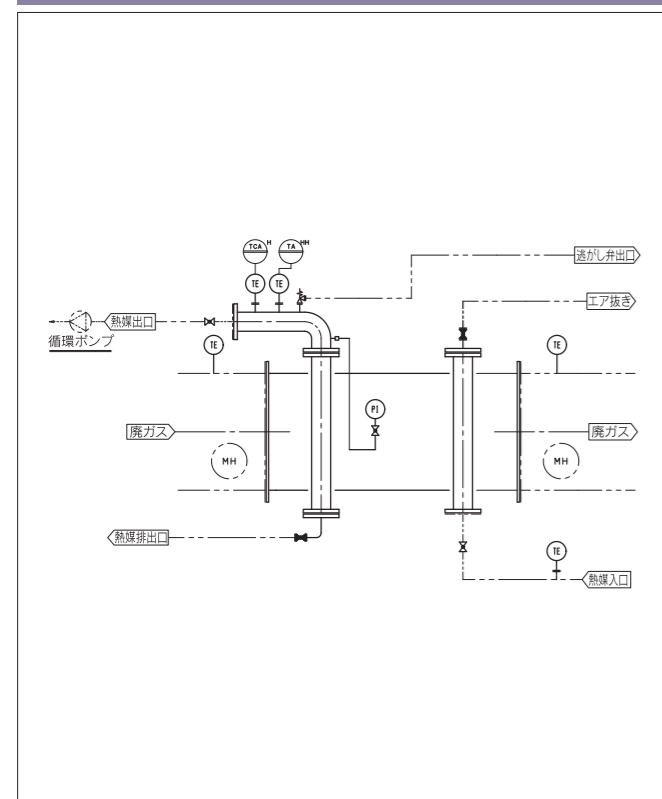
バイオマス燃焼炉、脱臭炉等の廃熱を利用して、熱媒油を加熱するボイラです。

基本仕様		KFW-F165-10KX	KFW-F272-14KX	KFW-F317-14KX	KFW-F477-14KX
最高使用圧力	MPa		0.98		
最高使用温度	℃	300			
熱出力	kW	330	493	587	762
伝熱面積	m <sup>2</sup>	26.9	44.2	53.1	77.3
熱媒体保有量	L	100	200	260	400
製品重量	kg	2,000	3,000	3,900	6,000
熱媒油循環流量	m <sup>3</sup> /h	30	40	60	60
廃ガス流量	m <sup>3</sup> /h	6,000	10,200	13,800	15,000
入口温度	℃	400			
圧力損失	kPa	0.5以下			
適用区分		ボイラー			
法規	取扱作業主任者	ボイラー取扱者技能講習受講者以上		2級ボイラー技士以上	

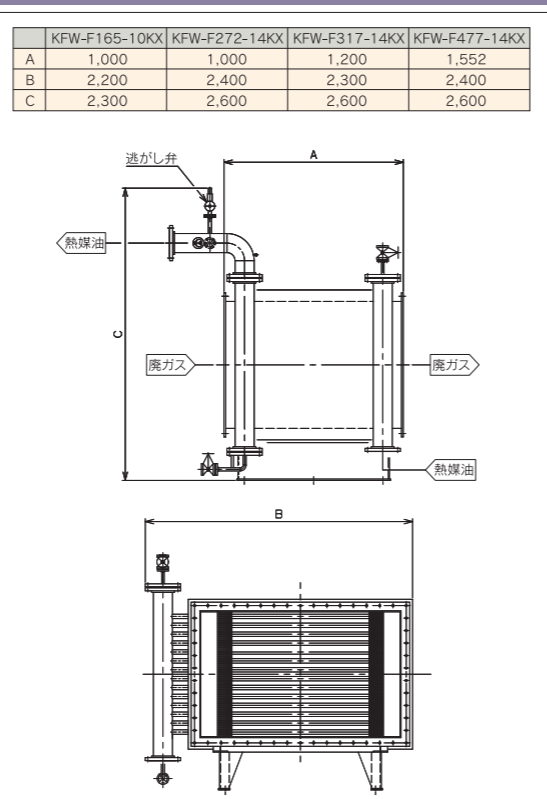
〔装備品〕ボイラ本体以外の機器はオプションになります。  
 (注)要目に関しましては参考値とします。

※ダスト量の少ないものに適しています。  
 ※最高使用温度、圧力は別途ご相談ください。

### フローシート



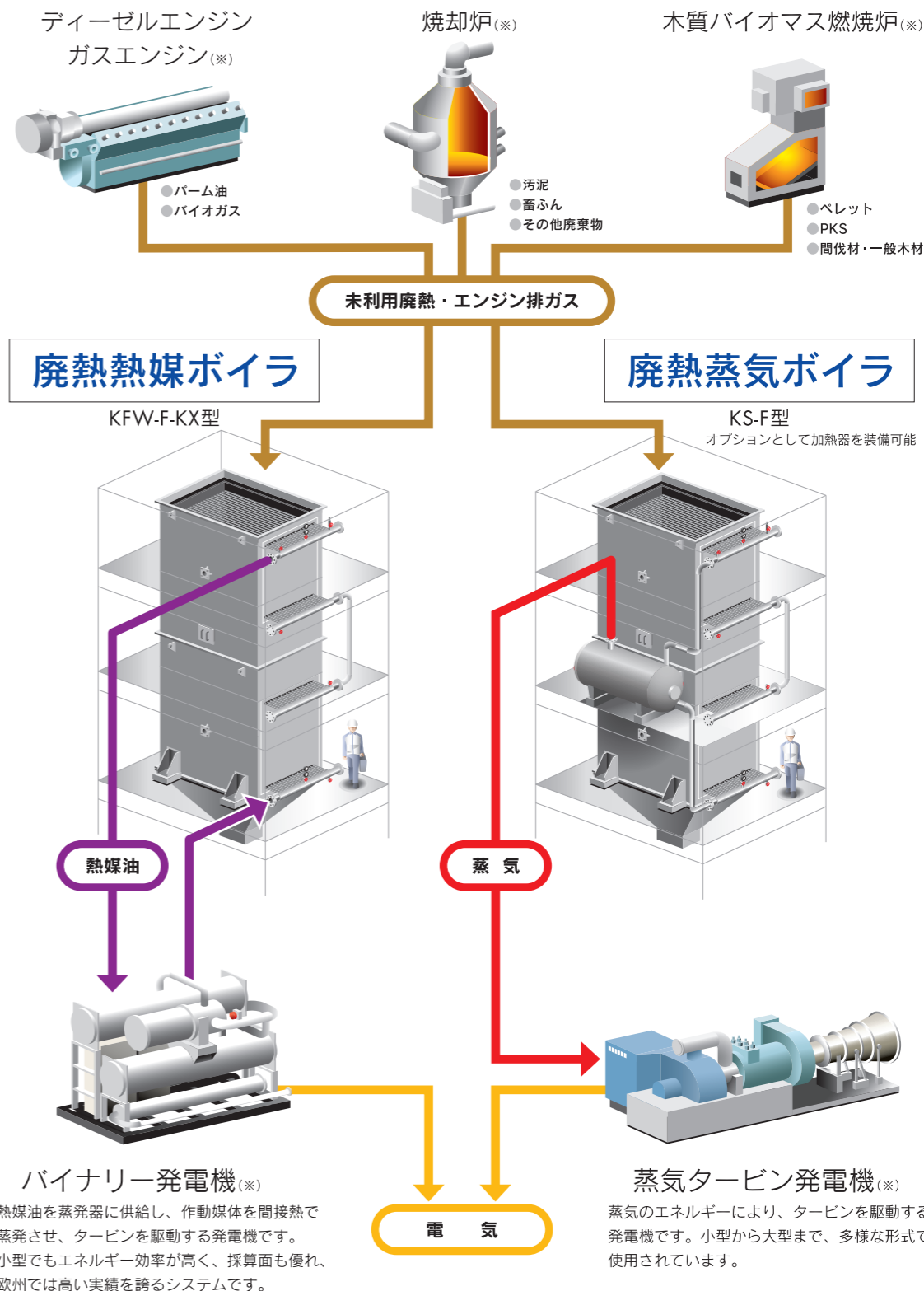
### 外形寸法図



## ミウラの廃熱ボイラは、 電気事業法にも対応しています

各種焼却設備、原動機設備等の廃熱を回収する発電用ボイラも製造可能です。  
 発電機の種類に合わせて、熱媒油や蒸気として回収ができます。

### 導入例

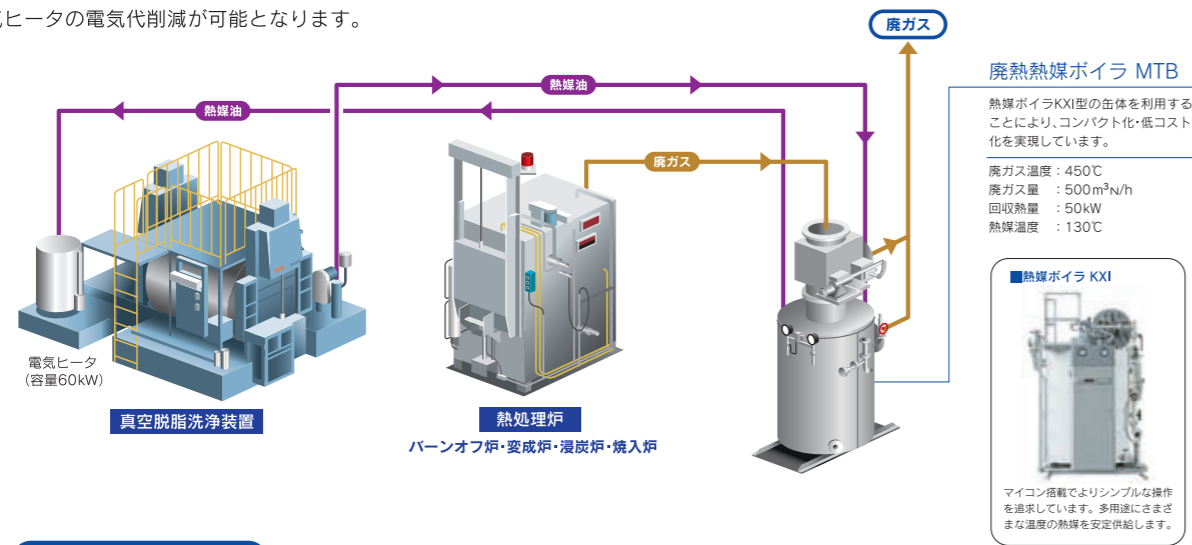


(※)三浦工業の製品ではありません。

# 廃熱回収ボイラの納入事例

## 機械加工・熱処理業界でのシステム事例

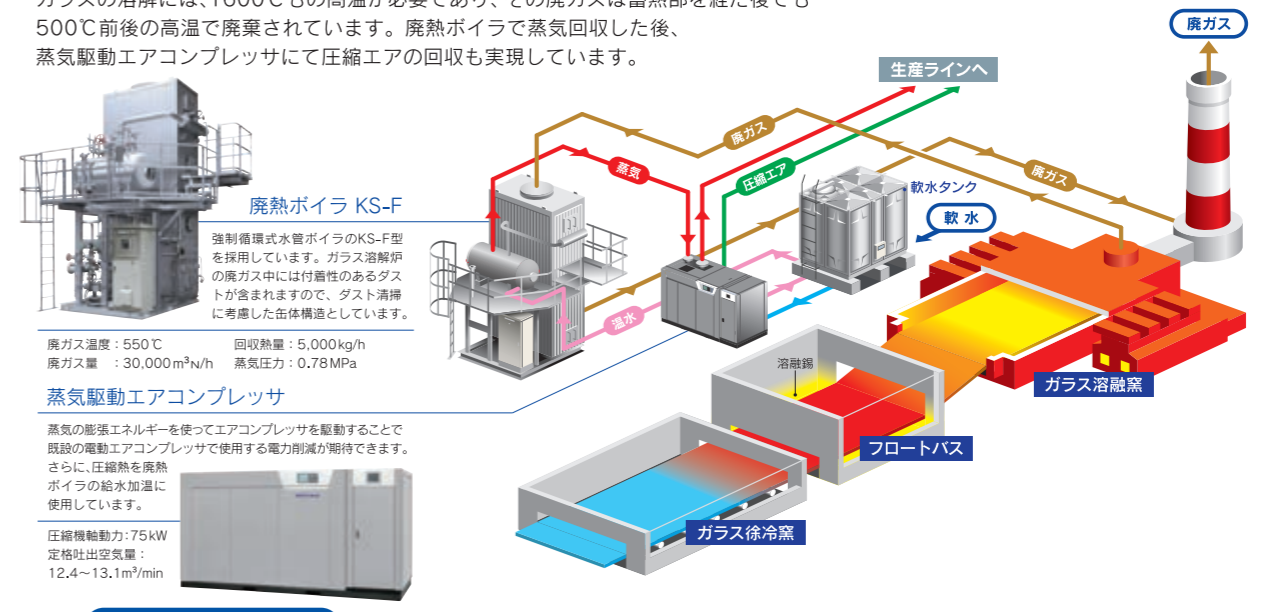
一般的な熱処理工場では機械加工部品の前処理として脱脂洗浄が必要です。その洗浄溶剤の再生には通常、電気ヒータを使用しますが、熱処理炉が出す300～500℃の廃ガスの廃熱を回収し、熱媒油の加熱に利用することで電気ヒータの電気代削減が可能となります。



**システム導入によって**  
 熱利用用途(熱媒)：真空脱脂洗浄装置の熱源  
 回収メリット：50kW × 18円/kWh × 4,000h/年 = 3,600千円/年

## ガラス業界でのシステム事例

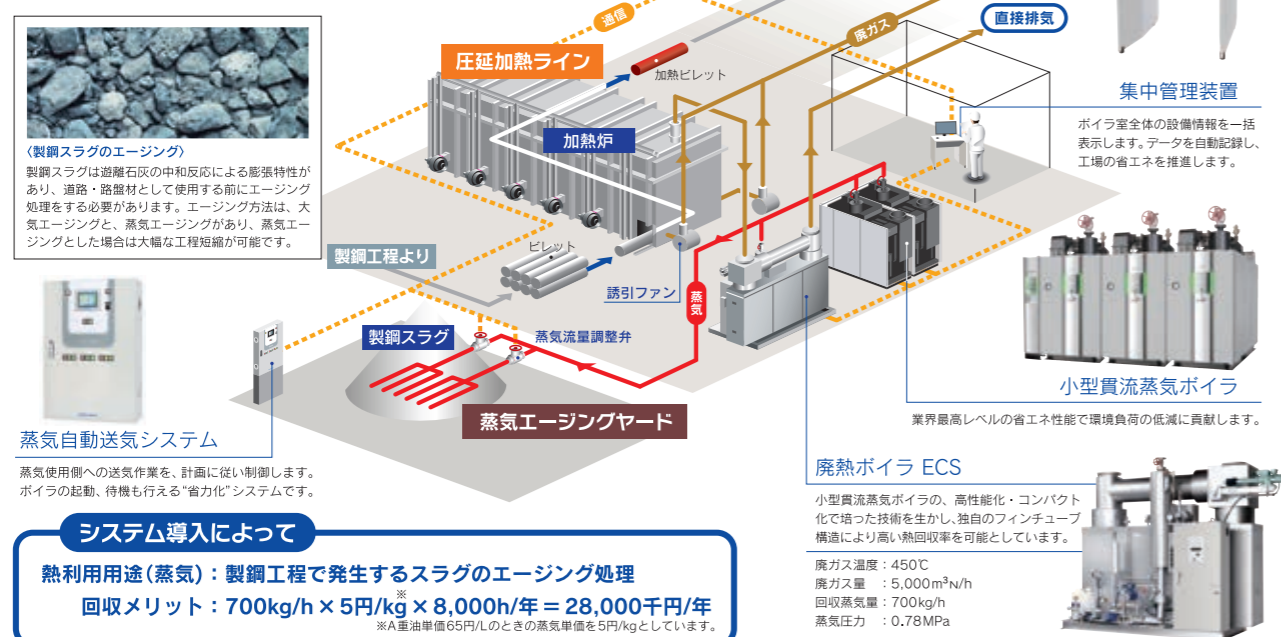
ガラスの溶解には、1600℃もの高温が必要であり、その廃ガスは蓄熱部を経た後も500℃前後の高温で廃棄されています。廃熱ボイラで蒸気回収した後、蒸気駆動エアコンプレッサにて圧縮エアの回収も実現しています。



**システム導入によって**  
 熱利用用途(蒸気)：合わせガラスの洗浄等 (空気)：工場一般エア  
 回収メリット(蒸気)：5,000kg/h × 5円/kg × 8,000h/年 = 200,000千円/年  
 (空気)：75kW × 18円/kWh × 8,000h/年 = 10,800千円/年  
※A重油単価65円/Lのときの蒸気単価を5円/kgとしています。

## 製鋼・圧延業界でのシステム事例

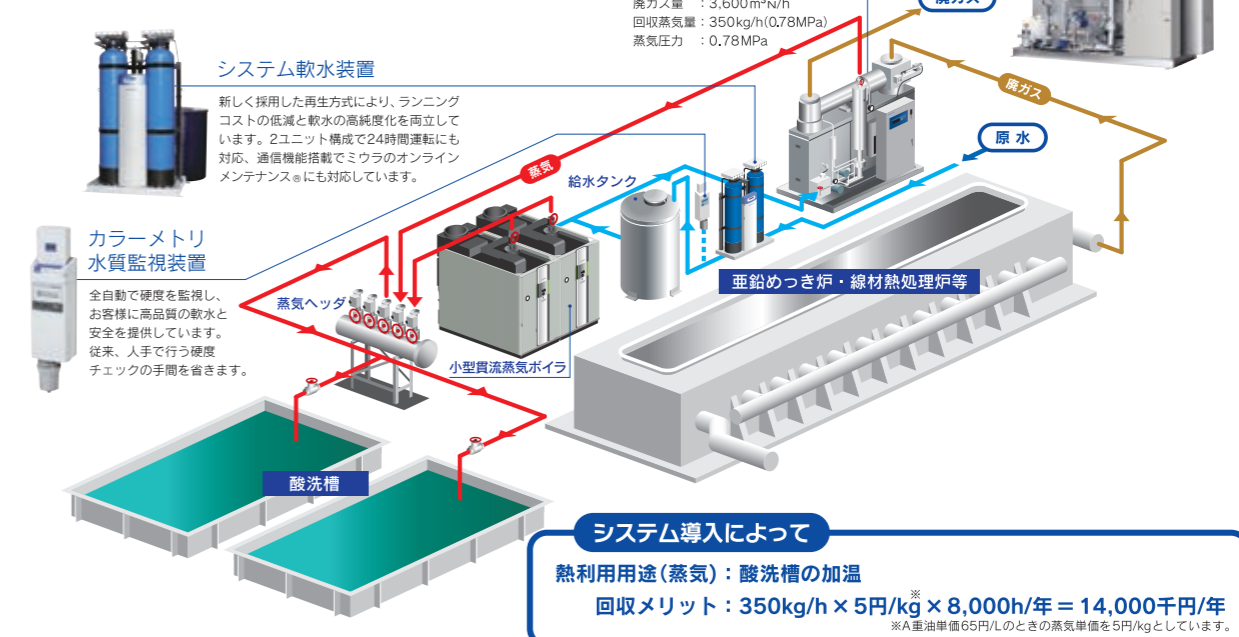
リジェネラータ付加熱炉から廃棄される廃熱のうち、直接排気の廃ガスを廃熱ボイラで蒸気として回収し、蒸気エージングの熱源として有効に活用します。蒸気エージング装置への蒸気流量制御は、蒸気自動送気システムにて行っています。



**システム導入によって**  
 熱利用用途(蒸気)：製鋼工程で発生するスラグのエージング処理  
 回収メリット：700kg/h × 5円/kg × 8,000h/年 = 28,000千円/年  
※A重油単価65円/Lのときの蒸気単価を5円/kgとしています。

## めっき・線材・酸洗のシステム事例

亜鉛めっき炉、線材熱処理炉からの廃熱回収事例です。これらの工程は、前処理に酸洗工程があり、その加熱に蒸気を使用しています。廃熱を回収した蒸気は、酸洗槽の加熱に利用します。



**システム導入によって**  
 熱利用用途(蒸気)：酸洗槽の加熱  
 回収メリット：350kg/h × 5円/kg × 8,000h/年 = 14,000千円/年  
※A重油単価65円/Lのときの蒸気単価を5円/kgとしています。

# 水処理商品

ミウラは、ボイラ水処理で培った水処理技術で「水処理ソリューション」を展開します。  
 〈軟水装置、純水装置、脱気装置、クーリングタワー用薬品〉

## 例1. クーリングタワーにおける水処理

### 軟水利用

スケールを防ぎ、装置の寿命および燃費を向上させます。



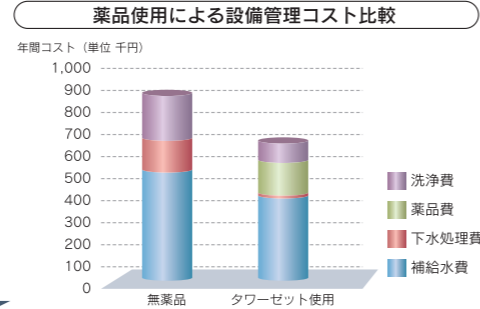
- 工業炉体・扉・水冷ケーブル等の予防保全と長寿命化を図ります。
- 熱交換器や配管に付着するスケール（硬度分の結晶）の発生をおさえ、装置の寿命を延ばします。
- メンテナンス等のコストダウンが図れます。

### 薬品処理

節水・省エネルギー・清浄維持に高い効果を発揮します



タワーセットを使用した吸収式冷凍機チューブの様子



強力なスケール、スライム防止効果で、高濃縮運転を実現します。

### 藻の抑制

クーリングタワー上部散水槽の様子



無薬品処理

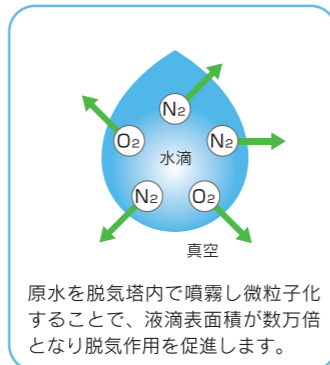


タワーセット®使用

藻の抑制に高い効果を発揮します。

## 例2. 脱気による腐食防止

循環配管、一般給水配管などで大きな問題となる、「腐食」を防止する為に、脱気装置の設置をご提案します。



## 水質分析サービス

装置の維持管理に対応するとともに、最新の水分析技術を提供します。

クーリングタワーや水処理の良好な管理を行うためには、水質の分析が必要不可欠です。水質分析のデータはコンピュータ管理で、お客様への報告とともに傾向管理を行います。



## ご照会事項

(FAX通信)

三浦工業株式会社

宛

FAX 東京 03-5793-1050  
 大阪 072-980-5842

貴社名 TEL

所属部署 FAX

貴名 備考

## 廃熱ボイラ引合事項

(見積または計画のご照会に際しましては、下記事項をお知らせください)

### ① 廃ガス条件

〔設備・炉の種類〕 \_\_\_\_\_  
 〔設備・炉メーカー〕 \_\_\_\_\_  
 〔廃ガス量〕 \_\_\_\_\_ m<sup>3</sup>/h  
 〔廃ガス入口温度〕 \_\_\_\_\_ °C  
 〔廃ガス組成及び腐食性〕 \_\_\_\_\_  
 N<sub>2</sub>, O<sub>2</sub>, CO<sub>2</sub>, H<sub>2</sub>O, SO<sub>2</sub>, HCl, 他 \_\_\_\_\_ vol%  
 〔ダスト含有量(粒度)〕 \_\_\_\_\_ g/m<sup>3</sup>  
 〔廃ガス入口圧力〕 \_\_\_\_\_ kPa  
 〔ダストの付着性〕 有 無 \_\_\_\_\_  
 〔廃ガス量の変動〕 有 無 \_\_\_\_\_  
 〔許容圧損〕 \_\_\_\_\_ kPa

### ③ 蒸気回収

〔最高使用圧力〕 \_\_\_\_\_ MPa  
 〔常用圧力〕 \_\_\_\_\_ MPa  
 〔給水温度〕 \_\_\_\_\_ °C  
 〔原水〕 水質 \_\_\_\_\_  
 圧力 \_\_\_\_\_ MPa  
 〔希望蒸発量〕 \_\_\_\_\_ kg/h  
 〔一次圧力調節弁〕 要 否 \_\_\_\_\_  
 〔蒸気消費量の変動〕 有 無 \_\_\_\_\_

### ④ 温水・熱媒回収

〔交換熱量〕 \_\_\_\_\_ kW  
 〔循環流量〕 \_\_\_\_\_ m<sup>3</sup>/h  
 〔温度〕 往 \_\_\_\_\_ °C  
 還 \_\_\_\_\_ °C  
 〔許容圧損〕 \_\_\_\_\_ MPa

### ② ユーティリティ

〔ボイラ型式〕 煙管, 水管, 貫流 \_\_\_\_\_  
 〔ボイラ運転時間〕 \_\_\_\_\_ h/日  
 〔停止回数〕 \_\_\_\_\_ 回/年  
 〔動力電源〕 電圧 v・周波数 Hz \_\_\_\_\_  
 〔設置場所〕 屋内 屋外 \_\_\_\_\_

### ⑤ その他

〔メーカー指定〕 有 無 \_\_\_\_\_  
 〔ダスト処理〕 有 無 \_\_\_\_\_

### ⑥ 留意点

- ① 廃ガス成分中腐食性ガス及びダスト量の多い場合は特に明示願います。
- ② ボイラが低水位の場合は、廃ガス供給を緊急遮断願います。
- ③ 発電用ボイラの場合には適用法規にご注意ください。