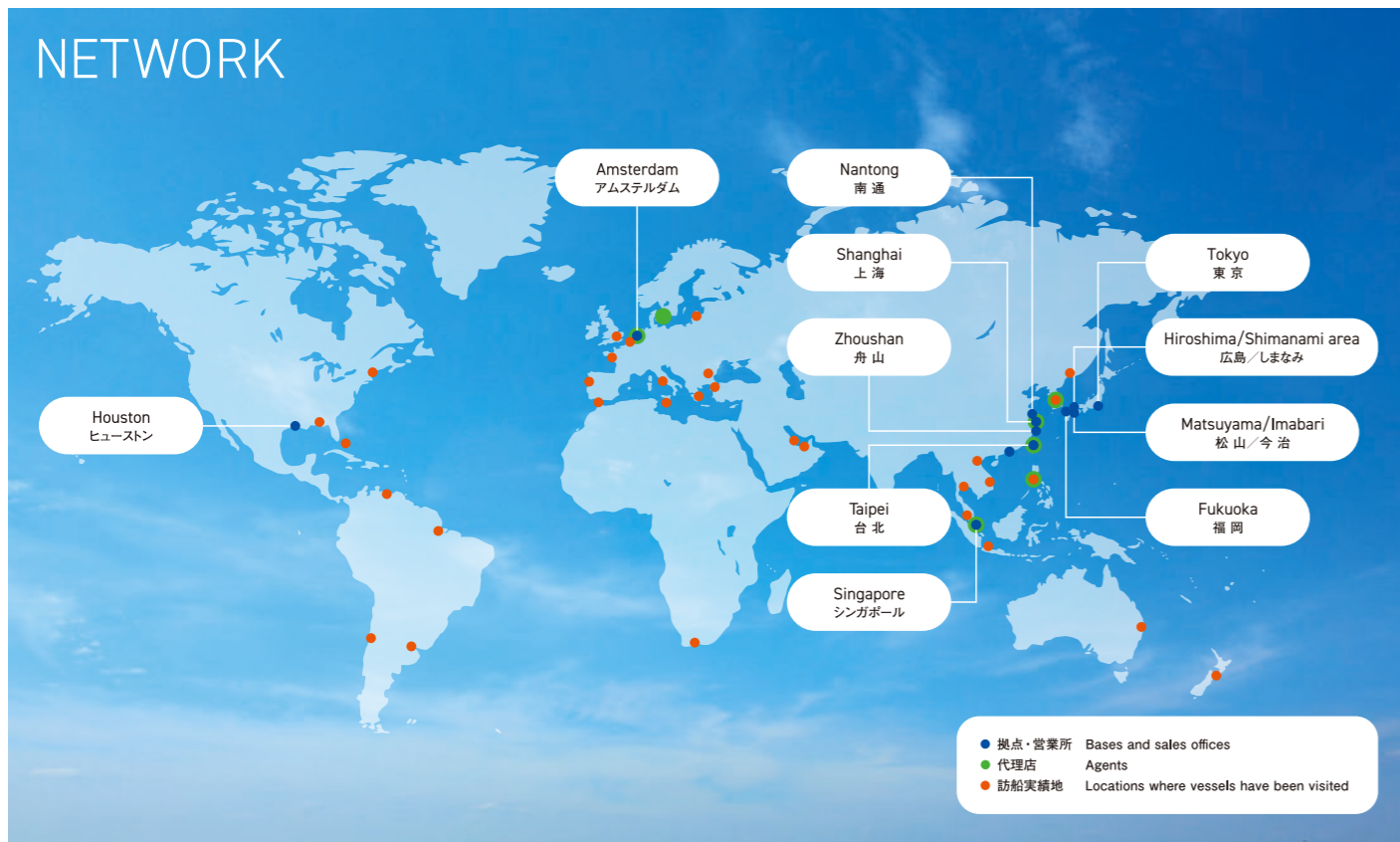


NETWORK



サービスネットワークの詳細はこちらをご覧ください。



Scan the QR code for further information about our service network.



MIURA CO.,LTD.

Ship Machinery Headquarters

TEL 089-979-7060 FAX 089-979-7082
7 Horie, Matsuyama, Ehime, 799-2696, Japan
URL <https://www.miuraz.co.jp>

ISO 9001

ボイラ/水処理システム、オンラインによるメンテナンスサービスの品質保証体制
Quality assurance system for boiler and water treatment systems and on-line maintenance service

ISO 14001

本社・本社工場・北条工場が環境マネジメントシステム登録事務所です
Our head office and Hojo factory are sites with a registered environmental management system.



安全に関するご注意 商品を安全にお使いいただくために、ご使用前に必ず「取扱説明書」をお読みください。

CAUTION For safety operation, please make sure to read the instructions.

- ◎ 輸出に関するご注意:
- 本カタログ製品は、「外国為替及び外国貿易法」の規定により、日本国外に輸出する際に日本国政府の輸出許可が必要です。
 - 輸出される場合には、弊社営業担当にお問い合わせください。

- ◎ Export control:
- For customers outside Japan/ MIURA products should not be used or sold for use in the development, production, stockpiling or utilization of any conventional weapons or mass-destructive weapon (nuclear weapons, chemical or biological weapons, or missiles), or any other weapons.
 - For customers in Japan/ For products which are controlled items subject to the "Foreign Exchange and Foreign Trade Law" of Japan, the export license specified by the law is required for export.

製品改良のため、予告なく変更する場合があります。本カタログの内容は日本国内仕様です。本カタログに関するお問い合わせは最寄の販売店・営業所へご連絡ください。

Product details are subject to change without notice. Not all models are available in some countries. For further information about the details in this catalog, please contact a dealer or sales office near you.

補機熱回収ユニット

G/E Exhaust gas heat recovery unit

GK-G

特許第5611278号 [Japan patent 5611278]



補機熱回収ユニットGK-Gは、
 コンボジットボイラと連結して発電機の排熱を熱源として回収することで
 省エネや燃料費削減に大きく貢献できる製品です。

IMOのMARPOL条約での大気汚染防止にともない、
 排ガス熱回収の諸条件が変更となり、
 今後は必要な蒸気量が不足することが想定されます。

GK-Gは、従来使用されていなかった補機発電機の排ガス熱の
 有効利用を可能にし、熱源として利用することができます。

**燃料使用量
 12~25%
 削減!**
 Fuel Consumption
 12 to 25%
 Reduction!

* GK-Gは常石造船株式会社様と共同開発製品です。

The GK-G exhaust gas heat recovery unit works with a composite boiler
 to recover the waste heat from the G/E for use as a heat source.
 It can contribute significantly to saving space and reducing fuel costs.
 Air pollution regulations in the IMO MARPOL Convention have resulted
 in changes in the conditions for exhaust heat recovery, and in future,
 it is anticipated that the amount of steam produced will be insufficient.
 The GK-G makes effective use of the normally unused exhaust heat
 from auxiliary generators, enabling it to be used as a heat source.

* The GK-G was developed jointly with Tsuneishi Shipbuilding Co., Ltd.



特長

Features

≫≫ 構造概要 Structural outline

補機熱回収ユニットの構造は、シンプルな立型煙管式を採用しています。複数の発電機に対し個別の補機熱回収ユニットを設置し、それぞれの発電機の煙道から流入した排ガスは、ユニット内に配列された煙管を通過し熱交換を行います。ユニット缶水は、補助ボイラに連結した構造でボイラ缶水と共有しており、水質管理は一元管理が行えます。

The exhaust gas heat recovery unit uses simple vertical flue tubes. Individual exhaust gas heat recovery units are installed on each G/E, and the exhaust from the flues of the G/E passes through the series of smoke tube in the unit where heat exchange takes place. The unit water is shared with the boiler water through linkage with the auxiliary boiler, enabling central management of water quality.

≫≫ 省エネ! 燃料費削減 Energy saving! Reduced fuel costs

- 停船中にも稼働中の発電機からの排熱回収が可能。
 Waste heat can be recovered from G/E whether the ship is stationary or moving.
- 燃料使用量を12~25%削減。
 Reduces fuel consumption by 12 to 25%.
- 発電機からの熱回収量は、メインエンジンからの熱回収量に対して10~30%。
 The amount of heat recovered from G/E is 10 to 30% of the heat recovered from the M/E.

≫≫ 船舶業界初! 外付けの補機熱回収ユニット(三浦工業調べ) The ship industry's first! External exhaust gas heat recovery unit (according to Miura research)

- 複数の発電機を切り替えて運転することで、追従して排熱を回収。
 Waste heat can be recovered from each G/E in turn when several G/E are operated.

≫≫ 省スペース Space saving

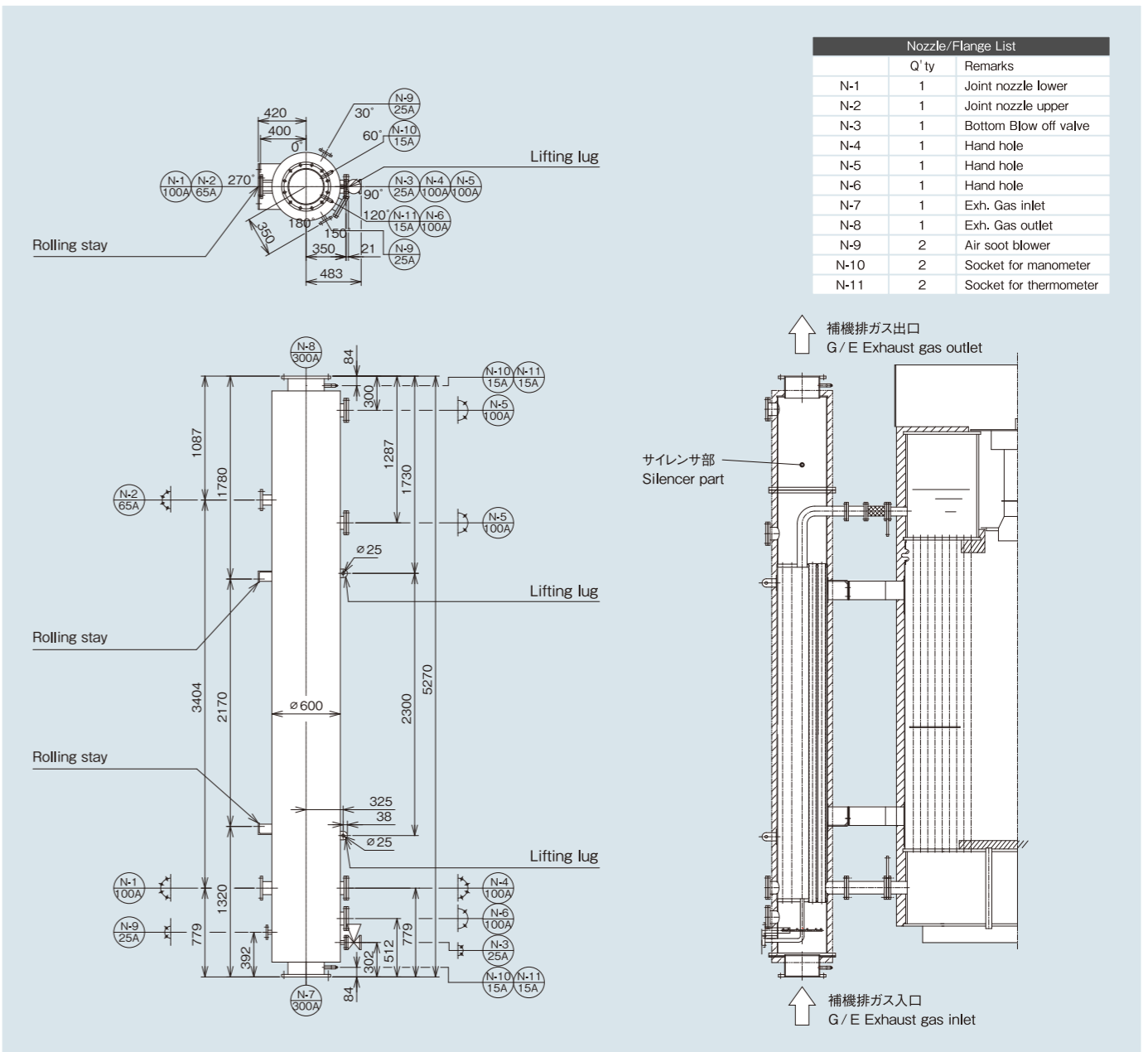
- 自由度の高いレイアウト。
 Highly flexible layout.
- ボイラ本体の重量・サイズはそのままに設置対応可能。
 Installation is possible, regardless of the weight and size of the boiler.

≫≫ コンパクトながら消音効果が高く圧力損失が低い消音器 Compact and quiet with little pressure loss

- コンパクトながら消音効果が高いサイレンサを共同開発し、圧力損失の低いユニットを内蔵。
 Despite its compact size, the GK-G is equipped with a jointly developed built-in silencer which provides effective muffling with little pressure loss.

構造図

Structural drawing



基本仕様

Basic specification

項目	Item	単位	Unit	GK-G	
本体	Main unit				
伝熱面積	Heating surface area	m ²		10.8	
保有水量	Normal weight of blow water	kg		270	
重量(乾燥)	Weight (Dry)	kg		870	
サイズ	Dimensions	高さ	Height	mm	5,300
		径	Diameter	mm	600
生成蒸気量	Steam generation	kg/h		100*	
熱交換方式	Heat exchanger	—		煙管方式 Smoke tube system	
給水制御	Feed water control	制御方法: 主機側ボイラ水位制御 Control system: Water level control on the M/E side			
		循環方法: 自然循環方式 Circulatory system: Natural circulation			

*発電機の負荷50%において、常石造船建造船の場合 *With G/E load of 50% on a Tsuneishi vessel.